

## Pressemeldung

November 2014

AS-Schneider – Wertschöpfung nachhaltig gestalten:

# Nachhaltig in allen Belangen

**Nordheim – 24. November 2014 – Den Unternehmen wird es in Zukunft nicht mehr reichen, Prozesse mit dem Attribut "grün" zu versehen. Vielmehr müssen sie ihre gesamte Wertschöpfung nachhaltiger gestalten. Denn nur so kann man im internationalen Wettbewerb konkurrenzfähig bleiben und gleichzeitig die immer strengeren Auflagen erfüllen. Diesem Grundsatz hat sich auch der Armaturenhersteller AS-Schneider verschrieben und bezieht in seinen geschäftlichen Entscheidungen nicht nur ökonomische, sondern auch ökologische und soziale Aspekte ein. Das zeigt sich zum einen in der Produktpalette, aber auch in den Entwicklungs- und Fertigungsprozessen sowie im Umgang mit den Mitarbeitern.**

### **Nachhaltigkeit in der eigenen Produktion**

Zum Beispiel setzt AS-Schneider zur Reinigung unserer Produkte nach der Bearbeitung eine neuartige und besonders umweltschonende Anlage ein. Im Vergleich zu der zuvor verwendeten Lösung braucht diese rund 40 Prozent weniger Energie – und spart damit etwa den Jahresbedarf von drei Vier-Personen-Haushalten. Auch den Verbrauch an chemischen Reinigungsmitteln konnte das Unternehmen damit deutlich senken – sogar noch mehr, indem die Reinigungsprogramme der Anlage nochmals optimiert wurden.

Das Schmieröl aus unseren Fertigungsmaschinen wird in einem Sammelbehälter aufgefangen, mit einem High-Tech-Filtersystem gereinigt und anschließend wiederverwertet. Damit spart das Unternehmen pro Jahr 20.000 Liter Öl. Der firmeneigene Fuhrpark wurde 2013 mit einem Elektrofahrzeug erweitert – für Fahrten im näheren Umkreis. Und das sind nur einige Beispiele. AS-Schneider arbeitet ständig daran, Energie zu sparen und Ressourcen zu schonen.

## Pressemeldung

November 2014

### **Nachhaltigkeit der Produkte**

Die Armaturen von AS-Schneider kommen unter anderem in der chemischen und petrochemischen Prozessindustrie, auf Offshore-Plattformen und in Kraftwerken zum Einsatz. Die Anforderungen an Sicherheit und Umweltschutz sind da natürlich hoch, immer wieder kommen neue und strengere Auflagen hinzu. Deshalb ist AS-Schneider ständig gefordert, neue und nachhaltige Produkte zu entwickeln, die die Ansprüche der Industrie erfüllen. Zum Beispiel die neue ISO-FE-Serie: Diese Armaturen erfüllen die besonders strengen Vorgaben der ISO 15848 – das heißt, sie erreichen die höchste Dichtheitsklasse und sind besonders langlebig. Außerdem halten sie einen Druck bis zu 420 bar und Temperaturen von -29 bis 200 Grad Celsius aus. Um solche extremen Einsatzbedingungen zuverlässig zu testen, hat AS-Schneider in Nordheim in ein hochmodernes Versuchszentrum investiert – das AS-Schneider TechCenter. Hier muss sich jedes neue Produkt erst einmal beweisen, bevor es auf den Markt gelangt.

Kommunikation und Aufklärung sind ein wichtiger Schritt, um Nachhaltigkeitsziele zu verwirklichen. Deshalb hält AS-Schneider auf Messen und Kongressen regelmäßig Fachvorträge – in diesem Jahr auf der Valve World in Düsseldorf oder 2015 auf der Achema in Frankfurt.

### **Nachhaltigkeit bei den Mitarbeitern**

„Als Familienunternehmen sehen wir in unseren Mitarbeitern immer zuerst den Menschen, nicht die Arbeitskraft. Weil uns unsere Mitarbeiter am Herzen liegen, übernehmen wir Verantwortung für sie – auch das bedeutet für uns Nachhaltigkeit“, betont AS-Schneider Geschäftsführer Rolf Kummer. Zum Beispiel hat jeder Mitarbeiter bei AS-Schneider die Möglichkeit, sich intern weiterzubilden. Das Unternehmen bietet auch flexible Arbeitszeitmodelle, damit zum Beispiel junge Eltern Familie und Beruf besser vereinen können. Auch das Thema Gesundheit spielt eine wichtige Rolle: Deswegen sorgt AS-Schneider nicht nur jeden Tag für

## Pressemeldung

November 2014

frisches Obst am Arbeitsplatz, auch wurden Verträge mit einem regionalen Fitnessstudio abgeschlossen. Das alles kommt gut an: Betriebszugehörigkeiten von 25 Jahren und mehr sind bei AS-Schneider keine Seltenheit. Um qualifizierten Nachwuchs kümmert man sich im hauseigenen Ausbildungszentrum.

**Umfang:** 3.949 Zeichen inklusive Leerzeichen

### **Bildunterschriften:**



**Bild 1:** Umweltschonende Teilereinigung: Rund 40 Prozent weniger Energie – spart damit etwa den Jahresbedarf von drei Vier-Personen-Haushalten.

## Pressemeldung

November 2014

---



**Bild 2:** ISO FE Serie: Höchste Dichtheitsklasse und Langlebigkeit.



**Bild 3:** AS-Schneider hat das Thema „Gesundheit und Prävention“ zum wesentlichen Bestandteil der Unternehmensphilosophie erklärt.

**Bilder von:** Armaturenfabrik Franz Schneider GmbH + Co. KG

## Pressemeldung

November 2014

### **Über AS-Schneider**

Das 1875 gegründete Familienunternehmen AS-Schneider zählt heute mit über 350 Mitarbeiter/innen zu den weltweit führenden Herstellern von Industriearmaturen für die Mess- und Regeltechnik. Im Marktsegment der Ventile für Großdieselmotoren, wie sie beispielsweise für Schiffsantriebe und zur Stromerzeugung benötigt werden, agiert AS-Schneider sogar als Weltmarktführer. Mit eigenen Tochterunternehmen in Rumänien, Singapur, Dubai (V.A.E.) und Houston (USA) sowie professionellen Partnern in über 20 Ländern weltweit, sind wir überall dort zu finden, wo unsere Kunden uns brauchen

### **Pressekontakt:**

Armaturenfabrik Franz Schneider GmbH + Co. KG  
Anastassija Kinstler - Marketing und Public Relations  
Bahnhofplatz 12 - 74226 Nordheim - Deutschland  
Tel. +49 7133 101 187, Fax +49 7133 101 160  
[a.kinstler@as-schneider.com](mailto:a.kinstler@as-schneider.com), [www.as-schneider.com](http://www.as-schneider.com)