



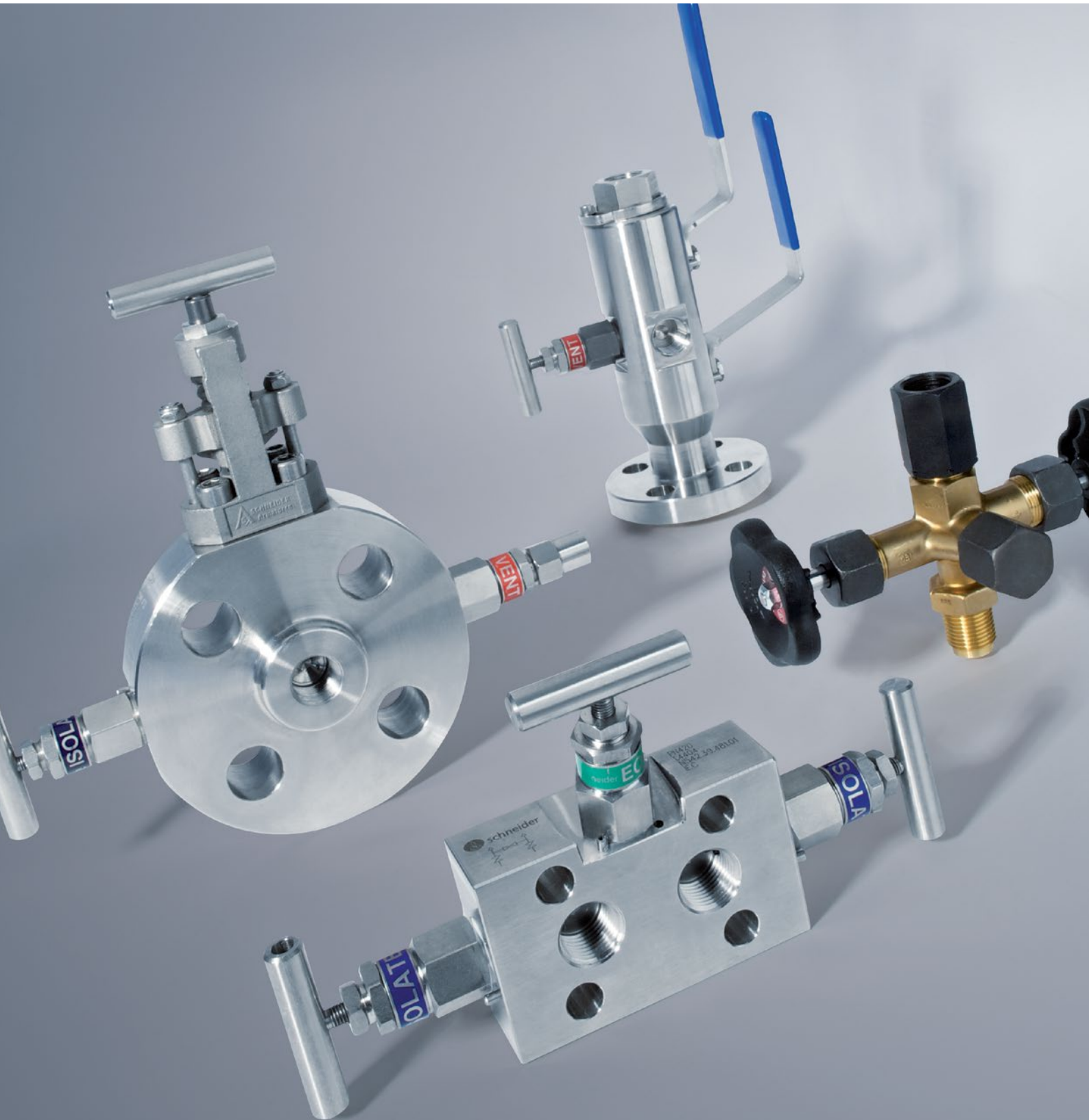
**schneider**

Tailored to Your Business



## Instrumentation Products

Produktübersicht



## AS-Schneider – Auf einen Blick

Das 1875 gegründete Familienunternehmen AS-Schneider zählt heute mit rund 300 Mitarbeiter/-innen zu den weltweit führenden Herstellern von Industriearmaturen für die Mess- und Regeltechnik und gestaltet diese Branche mit Technologievielfalt und zahlreichen Innovationen.

## Tailored to Your Business

Abgestimmt auf die individuellen Bedürfnisse, stellen wir für unsere Kunden ein durchdachtes Armaturenportfolio zusammen und stehen als kompetenter Ansprechpartner vor, während und nach der Projektrealisierung unterstützend zur Seite.

## Unsere Produktbereiche

### Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Armaturen und Zubehör für die Mess- und Regeltechnik

Diese Armaturen werden meist bei der Messung von Druck und Differenzdruck in allen Bereichen des Anlagenbaus eingesetzt:

**Öl- und Gasindustrie**      Upstream: On- und Offshore-Förderung  
Midstream: Transport, Lagerung und Erdgasverdichtung  
Downstream: Raffinerien und petrochemische Industrie

**Chemische Industrie**

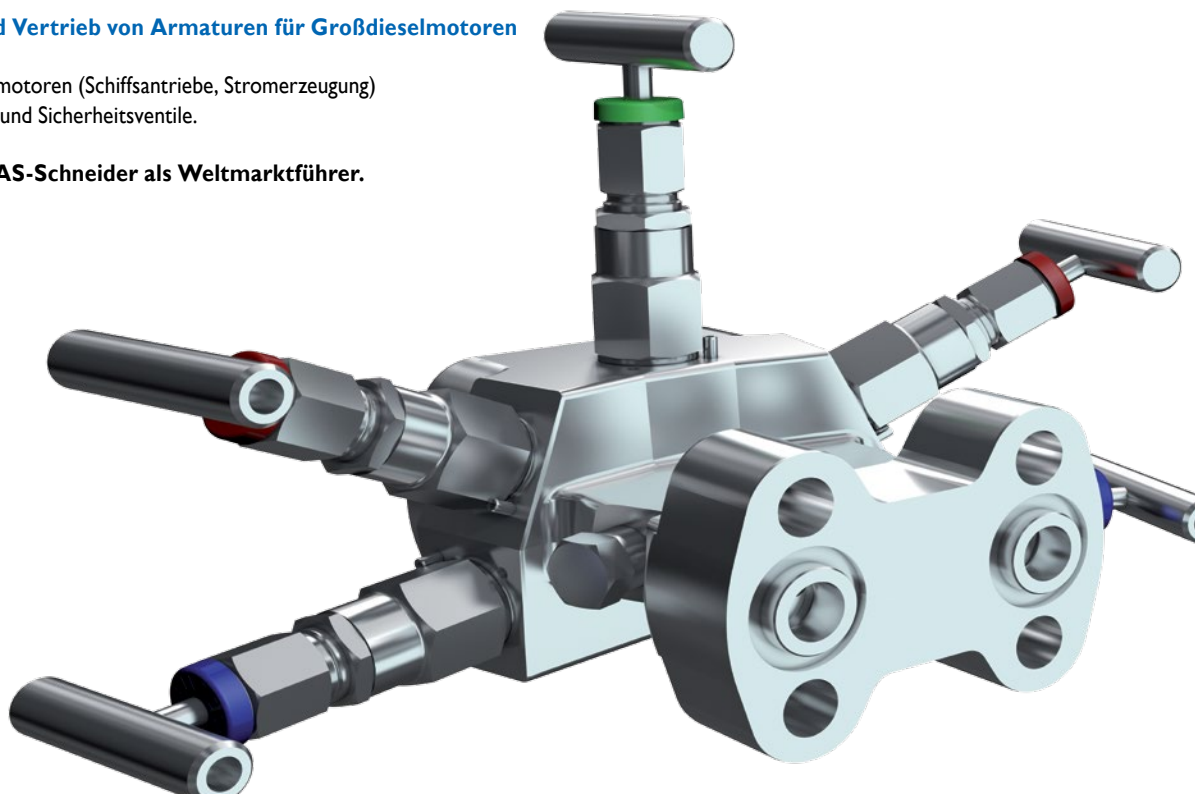
**Energieerzeugung**      Konventionelle Kraftwerke, Kernkraftwerke, Rauchgasentschwefelungsanlagen

**Sonstige Anlagen**      Müllverbrennungsanlagen, Meerwasserentsalzungsanlagen,  
Stahlwerke, Zementwerke, etc.

### Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Armaturen für Großdieselmotoren

Für die Hersteller von Großdieselmotoren (Schiffsantriebe, Stromerzeugung) liefert AS-Schneider u. a. Indizier- und Sicherheitsventile.

In dieser Marktnische agiert AS-Schneider als Weltmarktführer.



## Absperrventile für allgemeine Anwendungen bei flüssigen und gasförmigen Medien

Geeignet zum Absperrn der Impulsleitung und zum Anbau von Druckmessgeräten. Diese Ventile haben standardmäßig außenliegende Spindelgewinde und Anschlussgewinde 1/2 NPT, andere Anschlüsse sind auf Anfrage lieferbar.

**Standardausführung**  
PN 420 (6.092 psi), metallischer Sitz, PTFE-Packung für Temperaturen bis 200° C, Werkstoff 1.4404/316L.

**Optionen**  
PN 700 (10.000 psi), Weichsitz, Weichkegel, Graphitpackung für Temperaturen bis 550° C, Schalttafeleinbau, 'Anti-tamper'-Ventiloberteil, Sonderwerkstoffe wie Monel®, Hastelloy®, Duplex etc.

Monel® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Inco Alloys International, Inc.  
Hastelloy® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Haynes International, Inc.



# Ventilblöcke E-Programm

## 2-, 3- und 5-fach Ventilblöcke für allgemeine Anwendungen bei flüssigen und gasförmigen Medien

Geeignet zum Absperrn der Impulsleitungen und zum Anbau von Druck- und Differenzdruck-Messgeräten.

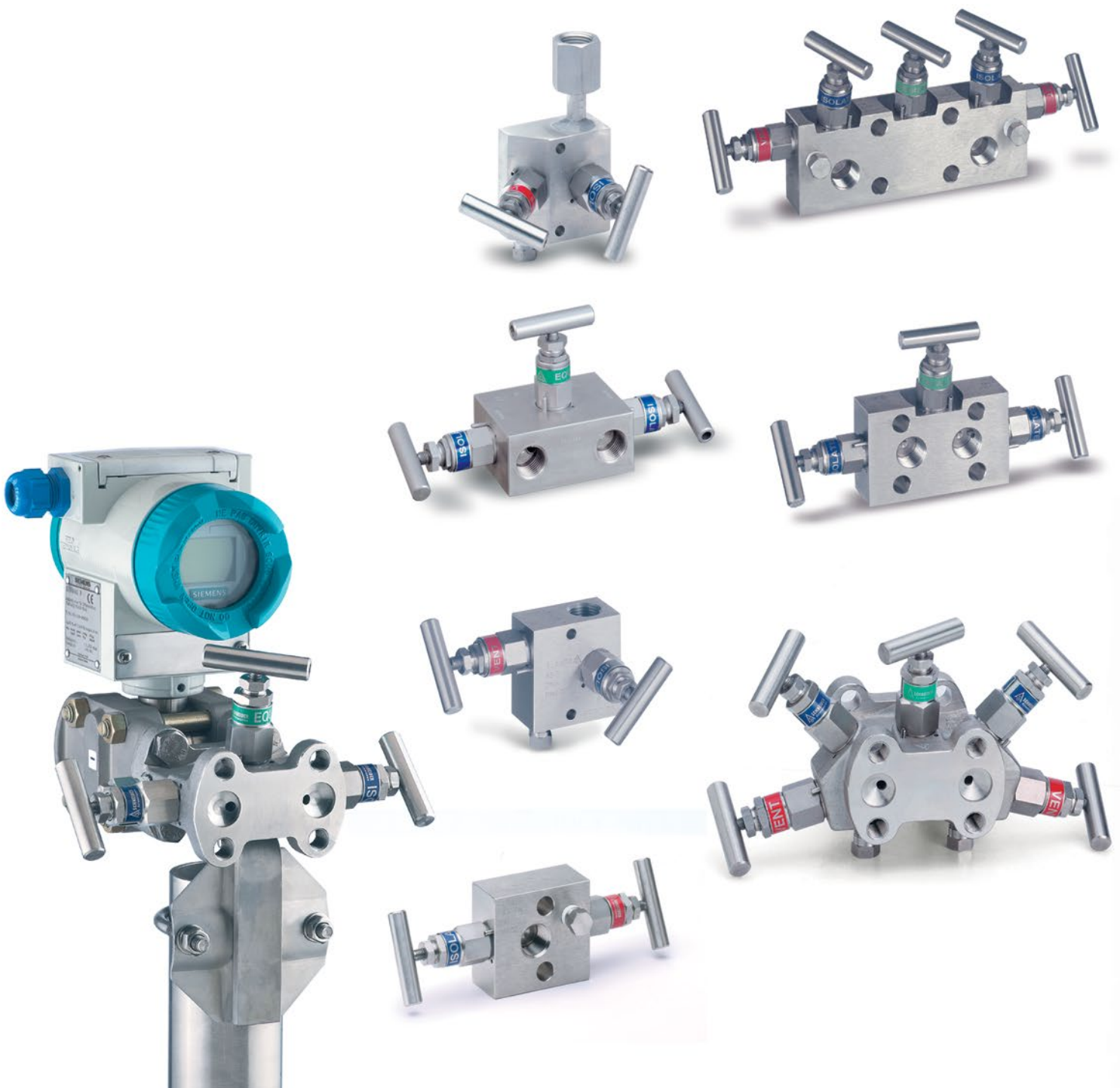
Diese Ventilblöcke sind direkt anflanschbar entsprechend DIN EN 61518 oder zum Einbau in die Impulsleitung geeignet. Die Ventilblöcke haben standardmäßig außenliegende Spindelgewinde und Anschlussgewinde 1/2 NPT, andere Anschlüsse sind auf Anfrage lieferbar.

### Standardausführung

PN 420 (6.092 psi), metallischer Sitz, PTFE-Packung für Temperaturen bis 200° C, wobei die direkt anflanschbaren Ventilblöcke an der Dichtstelle zwischen Messumformer und Ventilblock auf 120° C begrenzt sind, Werkstoff 1.4404/316L.

### Optionen

PN 700 (10.000 psi), Weichsitz, Weichkegel, Graphitpackung für Temperaturen bis 550° C, 'Anti-tamper'-Ventiloberteil, Sonderwerkstoffe wie Monel®, Hastelloy®, Duplex etc.



## Integrierte Ventilblöcke

Integrierte Ventilblöcke von AS-Schneider wurden für Rosemount®-Messumformer der Serien 2051/3051/3095 und 2088 entwickelt.

Ventilblock und Messumformer werden in der Regel von Rosemount komplett montiert, kalibriert und druckgeprüft angeliefert. Die kompakte, leichte Einheit verringert Designkosten sowie Montage- und Prüfkosten in der Anlage. Potenzielle Leckagestellen sind minimiert.

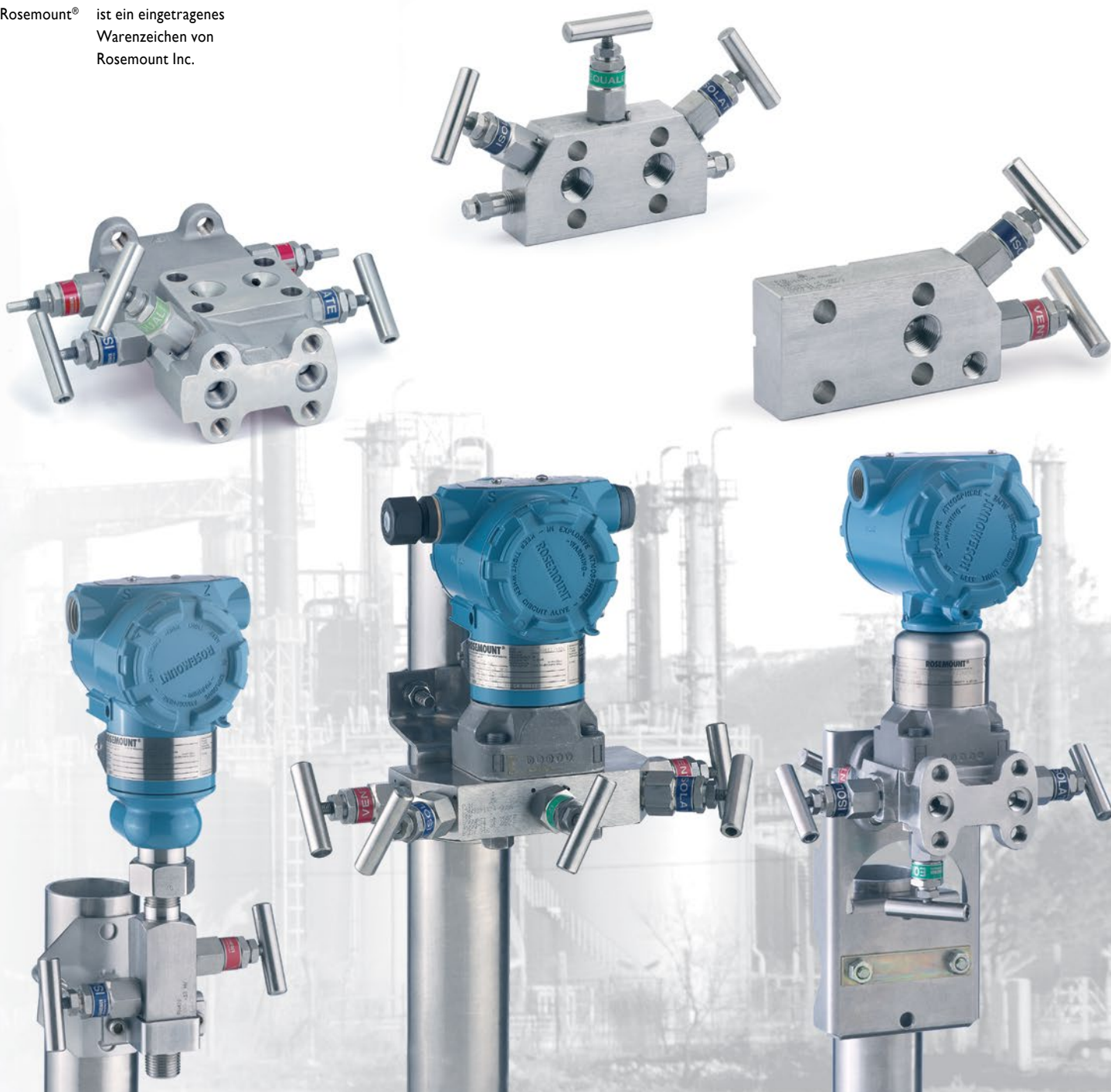
Rosemount® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Rosemount Inc.

### Standardausführung

PN 420 (6.092 psi), metallischer Sitz, PTFE-Packung für Temperaturen bis 200° C, Werkstoff 1.4404/316L.

### Optionen

PN 700 (10.000 psi), Weichsitz, Weichkegel, Graphitpackung, 'Anti-tamper'-Ventiloberteil, Sonderwerkstoffe wie Monel®, Hastelloy®, Duplex etc.



# Armaturen nach ASME B 31.1

## Absperrventile und Ventilblöcke entsprechend den Vorschriften der ASME B 31.1

Geeignet zum Absperrn der Impulsleitungen  
und zum Anbau von Druck- und Differenzdruck-  
Messgeräten.

Diese Ventilblöcke sind direkt anflanschbar  
entsprechend DIN EN 61518 oder zum Einbau  
in die Impulsleitung geeignet.

Die Ventilblöcke haben standardmäßig außenlie-  
gende Spindelgewinde und Anschlussgewinde  
1/2 NPT, andere Anschlüsse sind auf Wunsch  
lieferbar.

- Druck- und Temperatur-Anforderungen  
entsprechend ASME B 16.34 Class 2500
- Werkstoff-Anforderungen nach ASTM-  
Spezifikationen, Gehäusewerkstoff A 479-316  
oder A 105
- Kennzeichnung entsprechend MSS SP-25
- Druckprüfung entsprechend MSS SP-61
- Ventiloberteil mit Sicherungsblech und  
Graphitpackung



## Ventilblöcke für Anwendungen bei Transport, Speicherung und Verarbeitung von Erdgas

Geeignet zum Absperrn der Impulsleitungen und zum Anbau von Druck- und Differenzdruckmessgeräten.

Diese Armaturen haben standardmäßig außenliegende Spindelgewinde und Anschlussgewinde 1/2 NPT oder G 1/2, andere Anschlüsse sind auf Anfrage lieferbar.

### Standardausführung

PN 420 (6.092 psi), metallischer Sitz oder mit Weichkegel, PTFE-Packung oder FPM O-Ring für Temperaturen bis 200° C, Werkstoff 1.4404/316L.

### Optionen

'Anti-tamper'-Ventiloberteil, Sonderwerkstoffe wie Monel®, Hastelloy®, Duplex etc.



# VariAS-Blöcke und Monoflansche

## AS-Schneider Monoflansch-Baureihen und VariAS-Blöcke

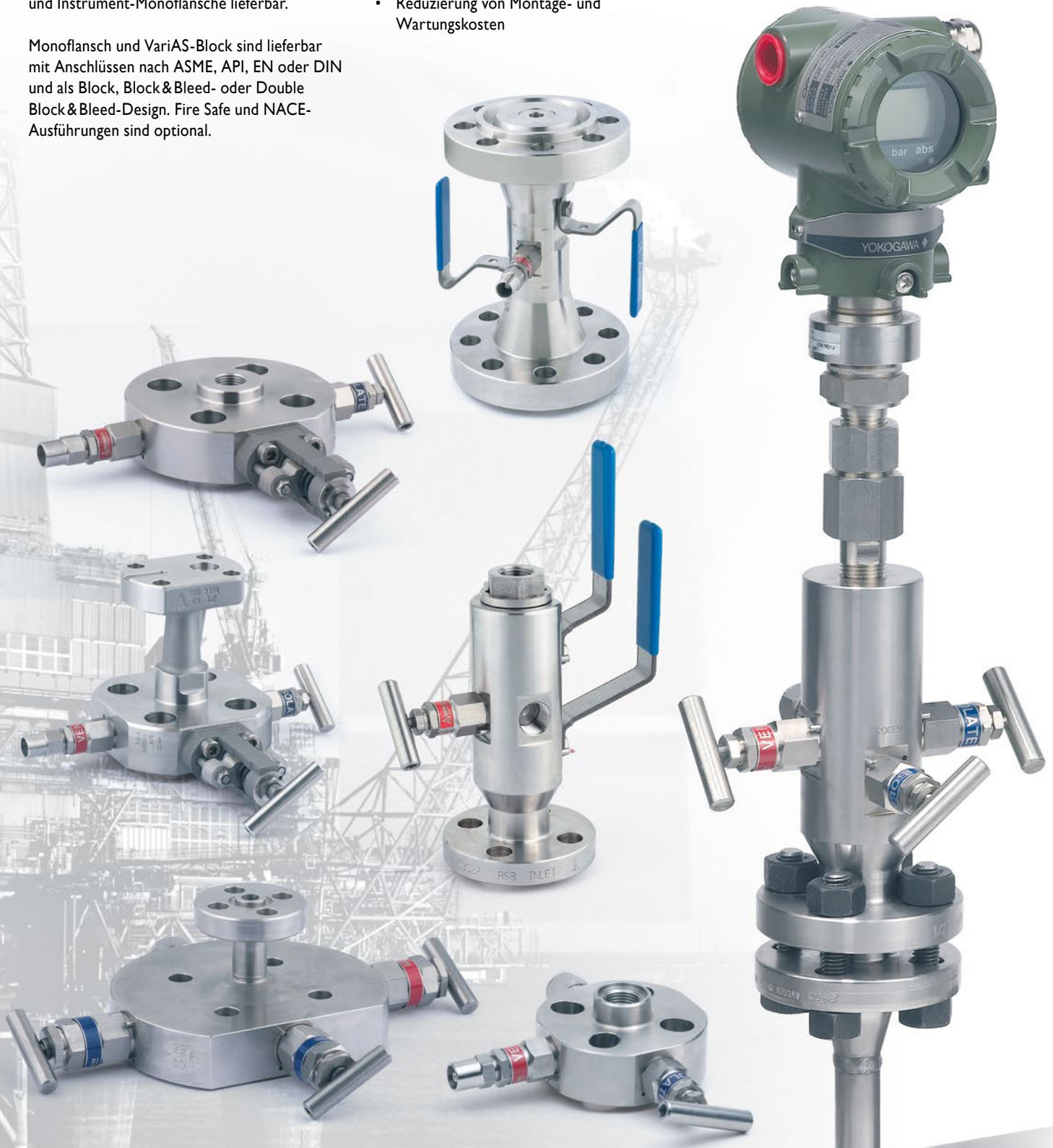
AS-Schneider Monoflansch-Baureihen und VariAS-Blöcke wurden entwickelt, um das bisherige Montagekonzept durch einen kompakten Ventilblock zu ersetzen.

Die Monoflansch-Baureihen sind als Prozess- und Instrument-Monoflansche lieferbar.

Monoflansch und VariAS-Block sind lieferbar mit Anschlüssen nach ASME, API, EN oder DIN und als Block, Block&Bleed- oder Double Block&Bleed-Design. Fire Safe und NACE-Ausführungen sind optional.

### Merkmale

- Gewichtssparend
- Kompakter Aufbau
- Reduzierte Belastung durch geringere Vibrationen
- Reduzierung von Leckagestellen
- Reduzierung von Montage- und Wartungskosten





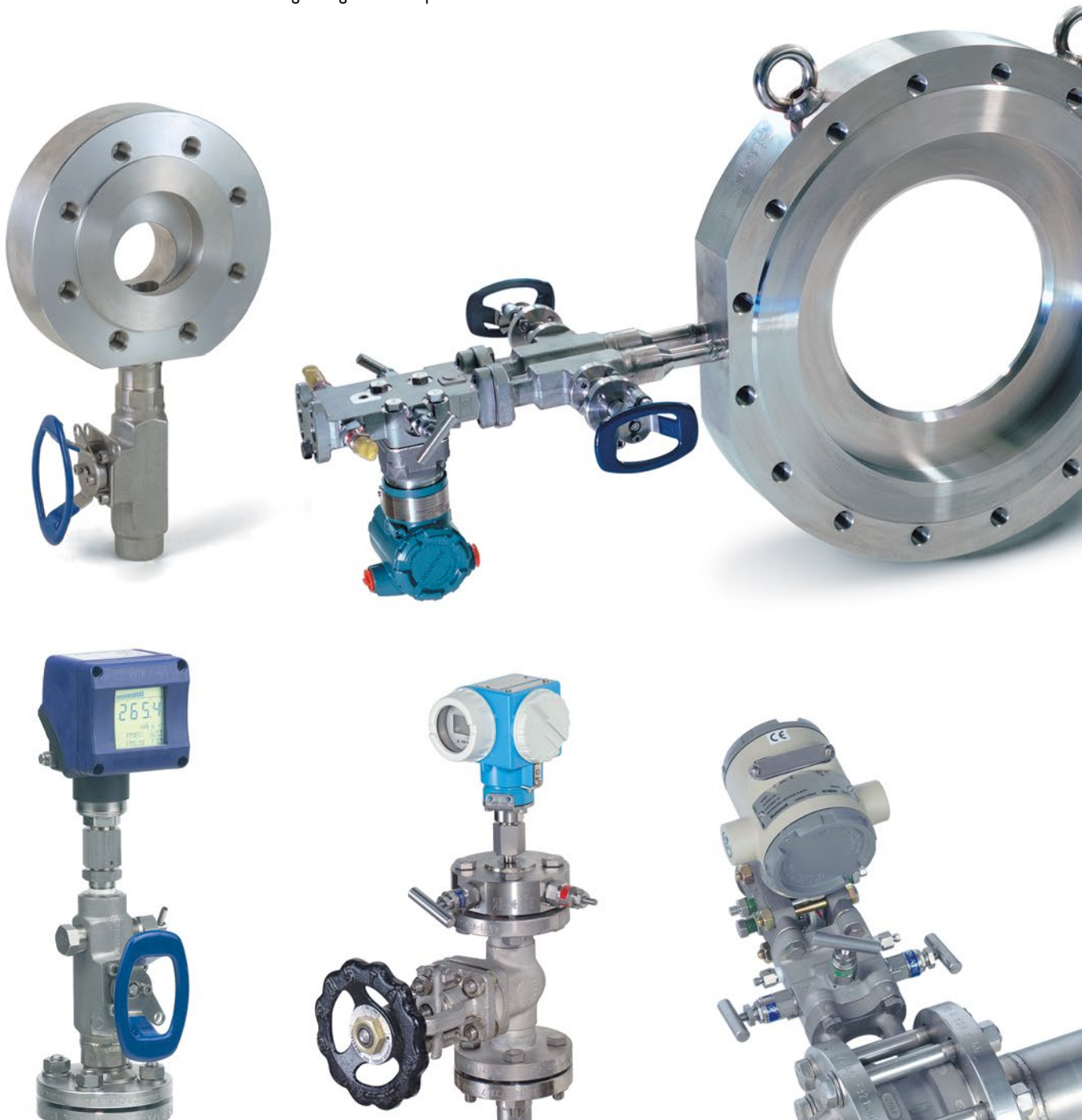
## AS-Schneider CloseCouplings

AS-Schneider CloseCouplings bieten Lösungen für die im Zusammenhang mit der herkömmlichen Montage von Erstabsperung–Impulsleitung–Ventilblock–Messumformer auftretenden Probleme.

Der Trend zu diesen Direktmontagekonzepten ergibt sich aus der technologischen Weiterentwicklung der Druckmessgeräte, die einen erheblich reduzierten Wartungs- und Kalibrierungsaufwand zulassen.

Im Vergleich zur herkömmlichen Montage mit Impulsleitungen bietet das Direktmontagekonzept 'AS-Schneider CloseCouplings' folgende Vorteile:

- Gewichtseinsparend
- Kompakter Aufbau
- Keine Impulsleitungen
- Reduzierung von Messfehlern
- Reduzierung von Leckagestellen
- Reduzierung von Montage- und Wartungskosten
- Montage/Schweißen in industriell gefertigter Serienqualität



# EDM-Ventilblöcke für Schutzkastenmontage

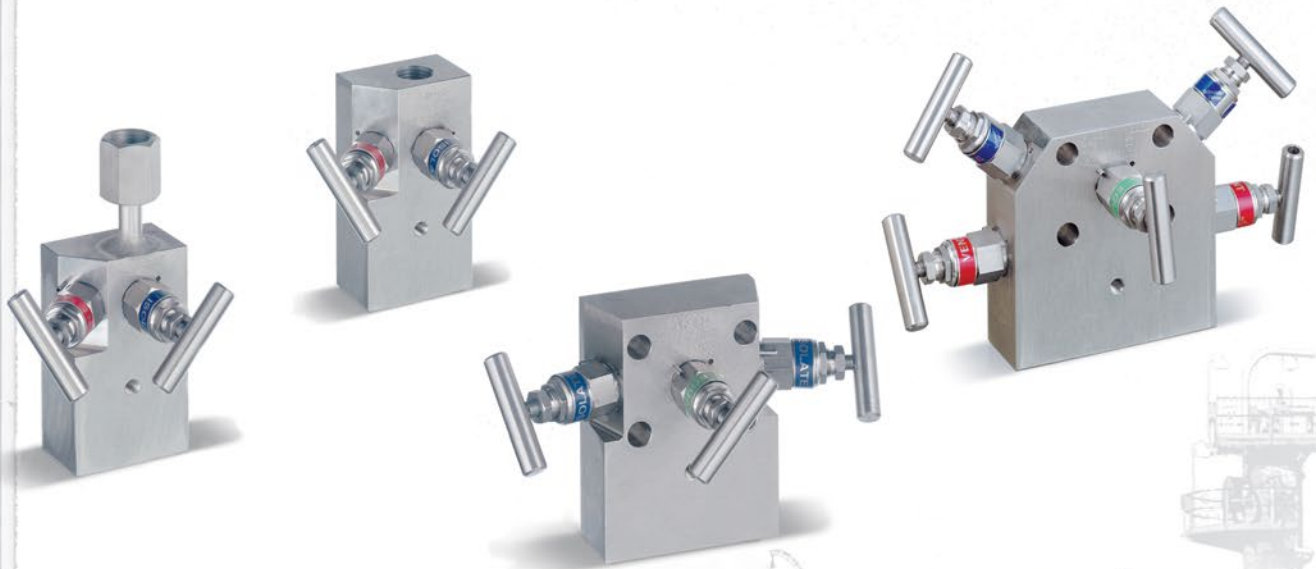
## 2-, 3- und 5-fach Ventilblöcke zum Einsatz bei der Montage in Schutzkästen

Bei Verwendung des Montagewinkels können diese Ventilblöcke auch für Wand-, Gestell- oder Rohrmontage verwendet werden.

Geeignet zum Absperren der Impulsleitungen und zum Anbau von Druck- und Differenzdruck-Messgeräten. Die EDM-Ventilblöcke haben standardmäßig außenliegende Spindelgewinde und Anschlussgewinde 1/2 NPT, andere Anschlüsse sind auf Anfrage lieferbar.

**Standardausführung**  
PN 420 (6.092 psi), metallischer Sitz, PTFE-Packung für Temperaturen bis 200° C, wobei die direkt anflanshbaren Ventilblöcke an der Dichtstelle zwischen Messumformer und Ventilblock auf 120° C begrenzt sind. Werkstoff 1.4404/316L.

**Optionen**  
Weichsitz, Weichkegel, Graphitpackung, 'Anti-tamper'-Ventiloberteil, Sonderwerkstoffe wie Monel®, Hastelloy®, Duplex etc.



## Absperrventile für allgemeine Anwendungen bei flüssigen, gas- und dampfförmigen Medien

Geeignet zum Absperrn der Impulsleitung und als Erstabspernung.

Lieferbar mit Schweißanschlüssen, Gewindeanschlüssen und Rohrverschraubungen.

Geschmiedete Ventilgehäuse aus warmfesten, hochwarmfesten und korrosionsbeständigen Stählen.

Nenndruckstufen von PN 100 bis PN 700, einsetzbar bei Temperaturen bis 550° C.



# Ventilblöcke, Ventilblock-Kombinationen und Umschalthähne

## 2-, 3- und 5-fach Ventilblöcke, Ventilblock-Kombinationen und Umschalthähne für allgemeine Anwendungen bei flüssigen, gas- und dampfförmigen Medien

Geeignet zum Absperren der Impulsleitungen und zum Anbau von Druck- und Differenzdruck-Messgeräten.

Diese Ventilblöcke, Ventilblock-Kombinationen und Umschalthähne sind direkt anflanschbar entsprechend DIN EN 61518 oder zum Einbau in die Impulsleitung geeignet.

### Prozessanschlüsse

Rohrverschraubung oder Schweißanschluss.

### Ventilblöcke

PN 420 (6.092 psi), metallischer Sitz, PTFE-Packung für Temperaturen bis 200° C, wobei die direkt anflanschbaren Ventilblöcke an der Dichtstelle zwischen Messumformer und Ventilblock auf 120° C begrenzt sind. Für Anwendungen bei höheren Temperaturen sind Graphit-Packungen und -Dichtungen lieferbar. Die Ausblaseventile der Ventilblock-Kombinationen sind bis 550° C einsetzbar.

### Umschalthähne

PN 100, Dichtungsbuchse aus PTFE-Kohle.

### Werkstoffe

P250 GH (1.0460) und 1.4571, Ausblaseventile der Ventilblock-Kombination aus hochwarmfesten Werkstoffen.





# Sonderausführungen und Optionen

Die Armaturenfabrik Franz Schneider bietet eine große Vielfalt an Armaturen in den verschiedensten Optionen

- Entsprechend NACE MR0175/ISO15156
- entsprechend TA-Luft
- In öl- und fettfreier Ausführung für Sauerstoff
- Für den Chloreinsatz
- Mit Faltenbalg
- Abschließbar
- Mit Beheizungsmanterl
- Sonderwerkstoffe
- Mit Weichsitz oder mit Weichkegel
- Flanschventile
- Kugelhähne mit angeschmiedetem Ovalflansch
- Ventile für Tieftemperatureinsatz
- Ventile und Ventilblöcke, die speziell für Kunden entwickelt wurden





**Armaturenfabrik Franz Schneider  
GmbH + Co. KG**

Bahnhofplatz 12 | 74226 Nordheim  
Deutschland / Germany

**Tel:** +49 71 33 101-0

**Fax:** +49 71 33 101-148



[www.as-schneider.com](http://www.as-schneider.com)

**AS-Schneider Asia-Pacific Pte. Ltd.**

970 Toa Payoh North, #02-12/14/15  
Singapore 318992

**Tel:** +65 62 51 39 00

**Fax:** +65 62 51 39 90



[www.as-schneider.sg](http://www.as-schneider.sg)

**Armaturenfabrik Franz Schneider SRL**

Vertriebsbüro:  
Str. Basarabilor, Nr. 7 | 100036 Ploiesti  
Romania

**Tel:** +40 244 384 963

**Fax:** +40 244 384 963

Produktionsstätte:  
Str. Mihai Viteazu, Nr. 327i | 507085 Harman  
Jud. Braşov | Romania

**Tel:** +40 368 41 40 25

**Fax:** +40 368 41 40 26



[www.as-schneider.ro](http://www.as-schneider.ro)

**AS-Schneider Middle East FZE**

P.O. Box 18749 | Dubai  
United Arab Emirates

**Tel:** +971 4 880 85 75

**Fax:** +971 4 880 85 76



[www.as-schneider.ae](http://www.as-schneider.ae)

**AS-Schneider America, Inc.**

17471 Village Green Dr | Houston, TX 77040  
United States of America

**Tel:** +1 281 2 58 42 63

**Fax:** +1 281 5 06 79 35



[www.as-schneider.com](http://www.as-schneider.com)