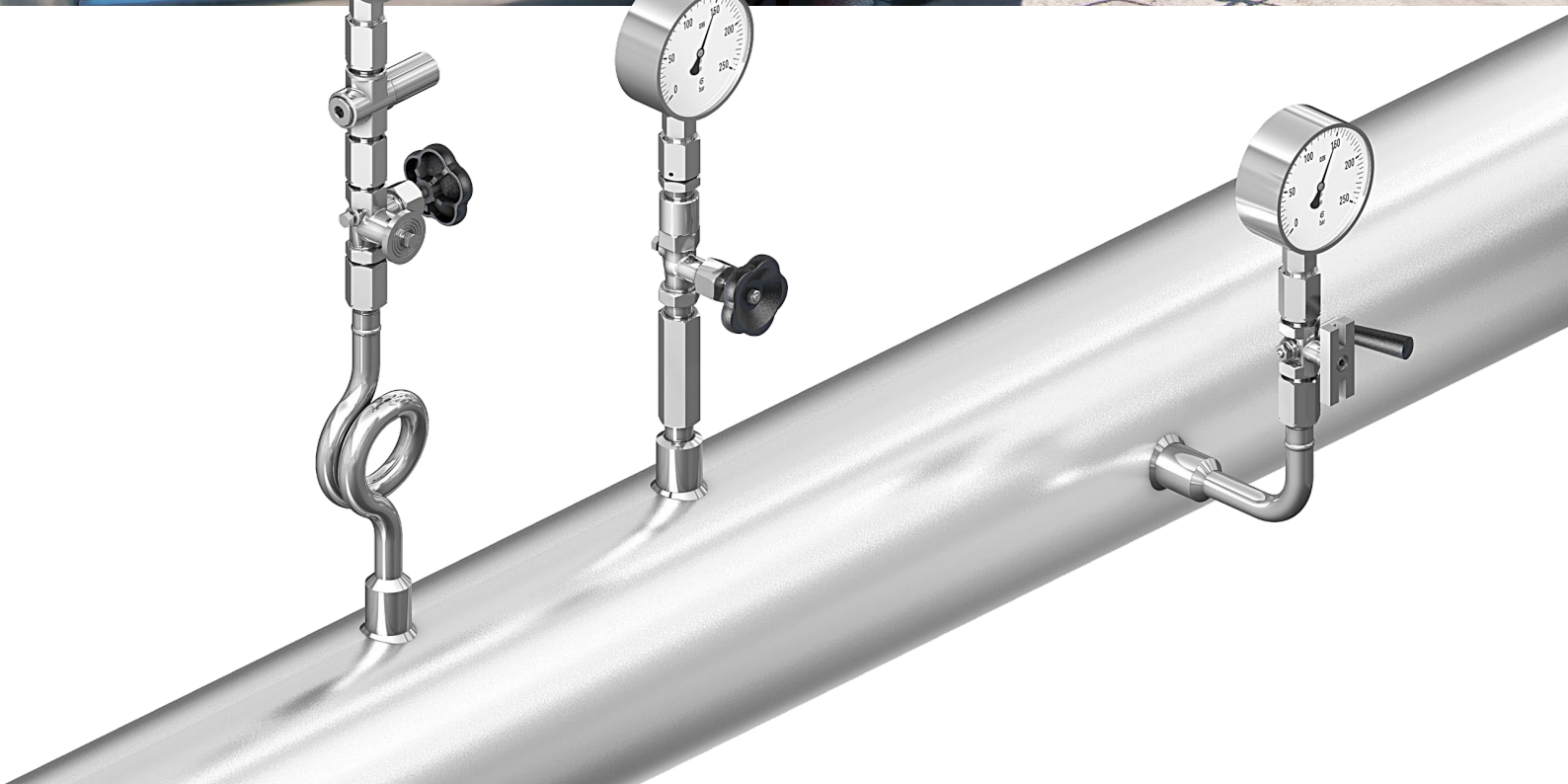


Инструментальные изделия

Запорные вентили и принадлежности для манометров



Введение

Группа компаний AS-Schneider с головным офисом в Германии - один из ведущих в мире производителей инструментальных вентилялей и вентиляльных блоков. AS-Schneider предлагает широкий ассортимент запорных вентилялей, кранов для манометров, импульсных трубок и кронштейнов, а также защитных устройств, дросселей для гашения пульсаций и принадлежностей для манометров, требуемых для контрольно-измерительной техники во всем мире.

На выбор предлагается целый спектр деталей из различных материалов с разнообразными типами соединений, оптимизирующими возможности монтажа и доступа. Многие вентиляли, указанные в данном каталоге, имеются в наличии или могут быть поставлены по заказу в кратчайший срок. Размеры, указанные в каталоге, относятся к стандартному типу. Если вам требуются индивидуальные размеры, свяжитесь с производителем.

Постоянное совершенствование продукции может требовать периодического внесения изменений в информацию, содержащуюся в данном каталоге. AS-Schneider сохраняет за собой право вносить подобные изменения по своему усмотрению без предварительного уведомления.

Все размеры, указанные в каталоге, являются приблизительными и приведены для справки.



Введение	стр. 2
Содержание	стр. 3
Общие характеристики и соединения	стр. 4-5
Запорные вентили для манометров	стр. 6-14
Краны для манометров	стр. 15-18
Защитные устройства для манометров	стр. 19-21
Дроссели для гашения пульсаций	стр. 22-23
Кронштейны для вентиля и измерительных приборов	стр. 24
Импульсные трубки, коленчатые и прямые трубы	стр. 25-31
Принадлежности для манометров	стр. 32-35

Общие характеристики

Варианты материалов для корпуса

Группа материалов	Обозначение материала AS	Материал удалить	Краткое обозначение	Соответствующий номер UNS	Марка материала по ASTM	Запорные вентили для манометров	Краны для манометров	Защитные устройства для манометров	Дроссели для гашения пульсаций	Импульсные трубки
Медь сплавы	Латунь*	CW614N	CuZn39Pb3			S	S	S	S	
		CW617N	CuZn40Pb2			S	S	S	S	
Жаропрочная Углеродистая сталь	Углеродистая сталь	1.0038	S235JRG2						S	
		1.0460	P250GH			S				
		1.0345	P235GH							S
Аустенитная Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь 316 четырехкратно сертифицирована**	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	S31635	316Ti	S	S	S	S	S
		1.4401	X5CrNiMo17-12-2	S31600	316	A		S	S	O
		1.4404	X2CrNiMo17-12-2	S31603	316L	A		S	S	O
		1.4547	X1CrNiMoCuN20-18-7	S31254		A		O	O	
Аустенитно-ферритная Нержавеющая сталь	Дуплекс Супердуплекс	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	S31803	F51	A		S	S	
		1.4410	X2CrNiMoN25-7-4	S32750	F53	A		O	O	
		1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4	S32760	F55	A		O	O	
Сплавы на основе никеля сплавы	Сплав 400 Сплав C-276 Сплав 625	2.4360	NiCu30Fe	N04400		A		S	S	O
		2.4819	NiMo 16 Cr 15 W	N10276		A		S	S	O
		2.4856	NiCr22Mo9Nb	N06625		A		S	S	O
Титан	Титан марки кат. 2	3.7035	Ti-II	R50400		A		O	O	

* Латунь: Корпус изготавливается из CW 614N или CW 617N

** Четырехкратно сертифицирована означает 316 / 316L / 1.4401 / 1.4404

S = Стандартно | O = Опция | A = Альтернатива (см. Каталог AS-2601)

Стандартные характеристики

Каждый стандартный вентиль проходит заводские гидростатические испытания на обязательное отсутствие видимой утечки.

Корпуса вентиляей из латуни, углеродистой стали или нержавеющей стали штампованные, кроме дросселей для гашения пульсаций из углеродистой стали и нержавеющей стали. Все другие детали изготовлены из пруткового материала. Импульсные трубки изготавливаются также из труб.

Сертификация по EN 10204 2.1, 2.2, 3.1 и 3.2!

Для работы в среде высокосернистого газа предлагаются вентили в соответствии с NACE MR0175/MR0103 и ISO 15156. Чтобы сделать заказ, свяжитесь с предприятием-изготовителем. Некоторые производимые нами вентили поставляются в соответствии с NACE в качестве стандартных.

Поверхностная обработка вентиляей и принадлежностей из углеродистой стали:
фосфатирование, цинкование (опция).

Дополнительные характеристики

- Очистка вентиляей и принадлежностей от масла и жира для эксплуатации в среде с кислородом, используемый суффикс F0 и F5.
- Вентили по DVGW.
- Вентили для выбросов поступления загрязняющих веществ в атмосферу.

Если вы не нашли нужных вам опций в данном каталоге, свяжитесь с предприятием-изготовителем.

Постоянное совершенствование продукции может требовать периодического внесения изменений в информацию, содержащуюся в данном каталоге.

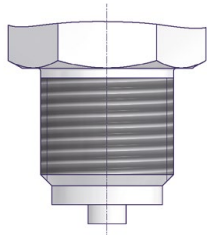
AS-Schneider сохраняет за собой право вносить подобные изменения по своему усмотрению без предварительного уведомления. Все размеры, указанные в каталоге, являются приблизительными и приведены для справки.

Соединения

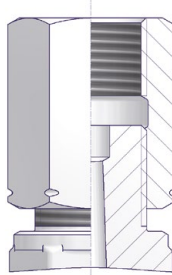
AS-Schneider производит различные соединения и комбинации соединений. В данном каталоге приведены наиболее распространенные типы. На этой странице содержится подробная информация о стандартных соединениях.

Цилиндрическая трубная резьба

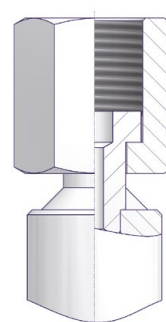
Цилиндрическая наружная резьба BSP по EN 837-1 (напр. G 1/2)



Регулировочная гайка по DIN 16283 (левая x правая)

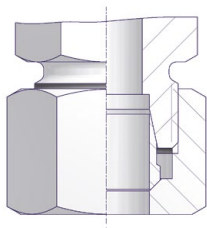


Накидная гайка (приварной ниппель) В соответствии с DIN 16284



Трубная арматура

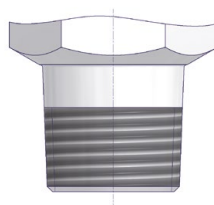
Одиная трубная арматура в соответствии с EN ISO 8434-1 размер S



Коническая трубная резьба

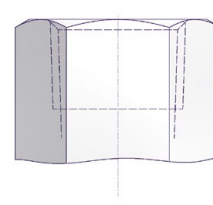
Наружная резьба NPT по ASME B 1.20.1

Коническая резьба BSP по ISO 7/1 (напр. R 1/2)



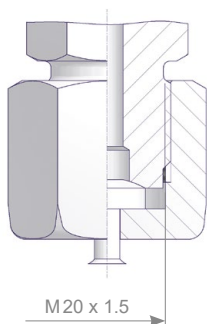
Внутренняя резьба NPT по ASME B 1.20.1

Коническая резьба BSP по ISO 7/1 (напр. Rc 1/2)

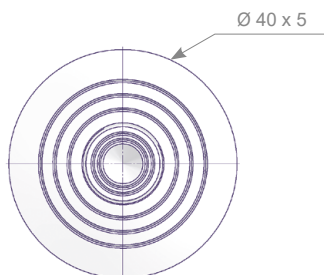


Тестовые соединения

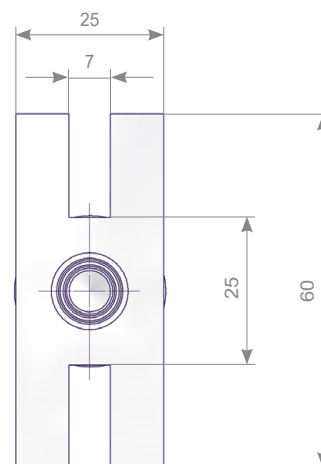
Наружная резьба M20 x 1,5 с резьбовой заглушкой по DIN 16271 или с заглушкой по DIN 16272 и DIN 16263 (заглушка не показана)



Тестовый фланец Ø 40 x 5



Тестовый фланец 60 x 25 x 10



Описание продукции

Запорные вентили AS-Schneider проектируются, производятся и проходят испытания в соответствии с DIN 16270, DIN 16271 и DIN 16272. В соответствии с данными стандартами запорные вентили подходят для работы при макс. допустимом (рабочем) давлении (PS) 250 бар (латунь) и 400 бар (углеродистая сталь и нержавеющая сталь) и макс. допустимой температуре (TS) 120°C для жидкостей, газов или пара.

Максимально допустимая температура (TS) 120°C (248°F) учитывает требование о том, что вентильные блоки и датчики должны быть защищены от нагрева высокотемпературными средами. Этого можно достичь при помощи импульсных трубок или инструментальных импульсных линий достаточной длины. Тем не менее, запорные вентили AS-Schneider могут использоваться при температурах до 300°C - с фторопластом до 232°C, с графитом до 300°C, за исключением вариантов из латуни (ограничение до 200°C).

Стандартные характеристики

- Штампованный корпус
- Шток с внутренней резьбой
- Шток с холоднокатаной поверхностью и невращающимся наконечником иглы
- Стандартная фторопластовая прокладка

Испытание под давлением:

Гидростатическое испытание и тест седла проводятся при давлении, превышающем макс. допустимое (рабочее) давление по EN 12266-1 – P10, P11 и P12 в полтора раза.

Дополнительные характеристики

Запорные вентили, сертификат DVGW:

AS-Schneider предлагает различные типы вентиляей, испытанные и одобренные DVGW. Основа испытаний - DVGW VP 308. Вентили подходят для работы с любыми газами в соответствии с DVGW G 260.

Номинальные значения давления и температуры:

- Макс. 100 бар при температуре от -5°C до +60°C

- Номер свидетельства DVGW: DG-4315BQ0226
- Контроль выбросов загрязняющих веществ в атмосферу:

Для контроля выбросов загрязняющих веществ в атмосферу AS-Schneider предлагает вентили с сильфонным уплотнением. Имеются классы давления PN 100 или PN 250. Головка вентиля из нержавеющей стали, детали, контактирующие с технологической средой, 1.4571, наконечник иглы из стеллита. Предлагаемые опции соответствуют TA-Luft и ISO 15848. Для получения подробной информации свяжитесь с предприятием-изготовителем.

Сертификация:

Сертификат 3.1 по EN 10 204 на материал корпуса вентиля и испытания под давлением предоставляется по запросу.

Работа в среде кислорода:

AS-Schneider предлагает вариант с армированной прокладкой из ПТФЭ, с очисткой от масла и жира для эксплуатации в среде кислорода – суффикс F5: Номинальные значения давления и температуры:

- Макс. 420 бар @ 60°C
- Макс. 200°C @ 90 бар

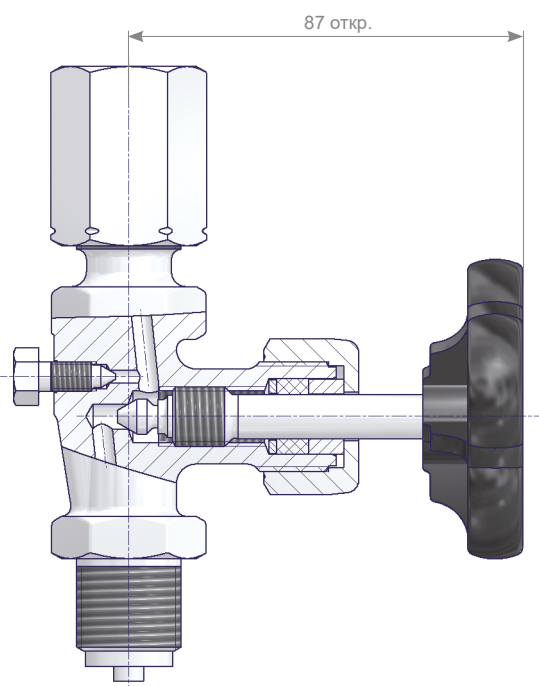
Уплотнительные шайбы по EN 837-1, см. стр. 34.



В течение срока службы вентиляей может потребоваться замена прокладок.



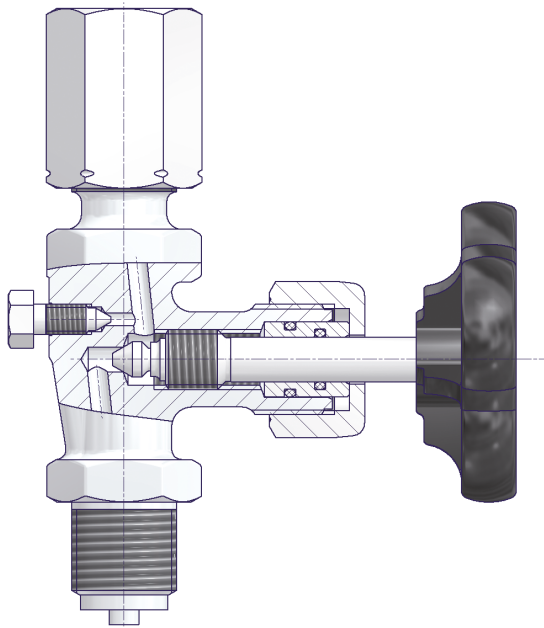
Для приведения в действие неиспользуемых долгое время вентиляей может потребоваться несколько большее усилие.



Деталь	Латунь	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
Материал / Номер материала			
Корпус	Латунь	1.0460	
Шток вентиля	1.4104		1.4571
Наконечник иглы			
Прокладка	Фторопластовая (графит по выбору)		
Накидная гайка	Углеродистая сталь		Нержавеющая сталь
Регулировочная гайка			
Накидная гайка	Латунь	Углеродистая сталь	1.4571
Винт сброса	A4 (316)		
Тестовый фланец	Латунь	Углеродистая сталь	1.4571
Резьбовая заглушка	Углеродистая сталь		Нержавеющая сталь
Маховик	Пластмасса		

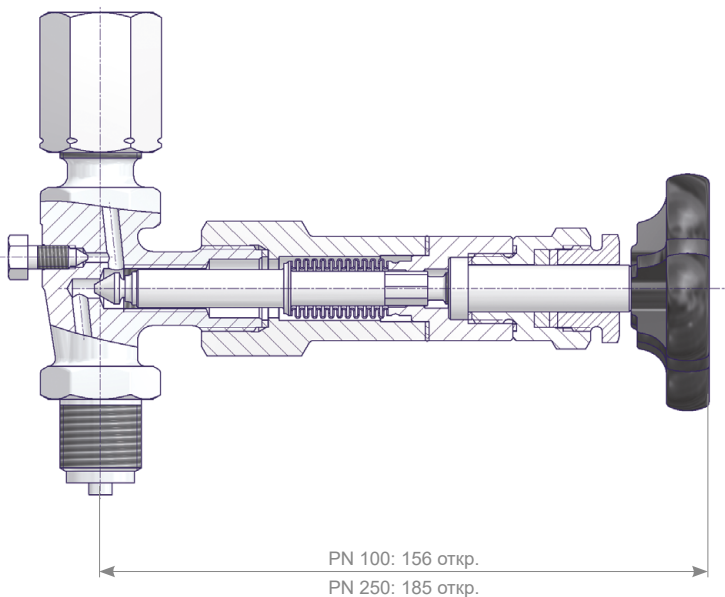
Запорные вентили для манометров | Характеристики и преимущества

Запорные вентили, сертификат DVGW



Деталь	Латунь	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
Материал / Номер материала			
Корпус	Латунь	1.0460	1.4571
Шток вентиля	1.4104		
Наконечник иглы	1.4104		1.4571
Уплотнительные кольца	Фторкаучук (каучук FPM по ISO)		
Упор уплотнительного кольца	Латунь		1.4571
Накидная гайка	Углеродистая сталь, оцинкованная		Нержавеющая сталь
Регулировочная гайка	Латунь	Углеродистая сталь	
Накидная гайка			1.4571
Винт сброса	A4 (316)		
Тестовый фланец	Латунь	Углеродистая сталь	1.4571
Резьбовая заглушка	Углеродистая сталь, оцинкованная		Нержавеющая сталь
Маховик	Пластмасса		

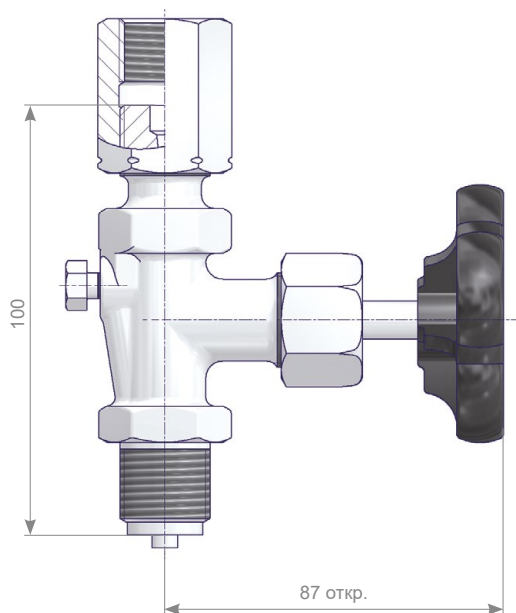
Вентиль с сифонным уплотнением



Деталь	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
Материал / Номер материала		
Корпус	1.0460	1.4571
Крышка	1.4571	
Сиффон		
Шток вентиля		
Наконечник иглы	Стеллит	1.4571
Прокладка	Графит	
Гайка штока	1.4122	
Регулировочная гайка	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
Накидная гайка		1.4571
Винт сброса	A4 (316)	
Тестовый фланец	Углеродистая сталь	1.4571
Резьбовая заглушка		Нержавеющая сталь
Маховик	Пластмасса	

Запорные вентили без тестового соединения

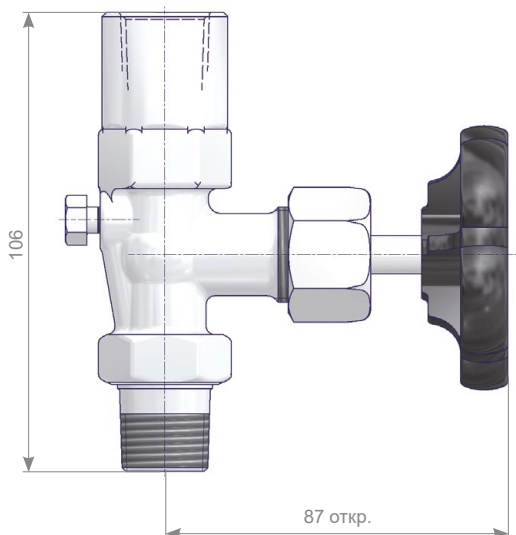
Инструментальное соединение - Регулировочная гайка



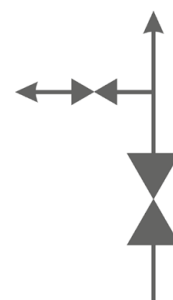
Вход	Выход	Материал	Стандарт	Номер детали
G 1/2 наружная	G 1/2 Регулировочная гайка	Латунь	DIN 16270 тип A	S004.16.000
			Сертификат DVGW	S004.26.000
		Латунь (AP)*	DIN 16270 тип A	S004.16.000.32
		1.0460	DIN 16270 тип A	S004.16.100
			Сертификат DVGW	S004.26.100
		1.4571	DIN 16270 тип A	S004.16.200
	Сертификат DVGW	S004.26.200		
M20 x 1.5 Наружная резьба	M20 x 1.5 Регулировочная гайка	Латунь		S004.16.050
		1.0460		S004.16.150
		1.4571		S004.16.250

* Латунь (AP) = Корпус, регулировочная гайка и накидная гайка из латуни

Инструментальное соединение - 1/2 NPT внутренняя

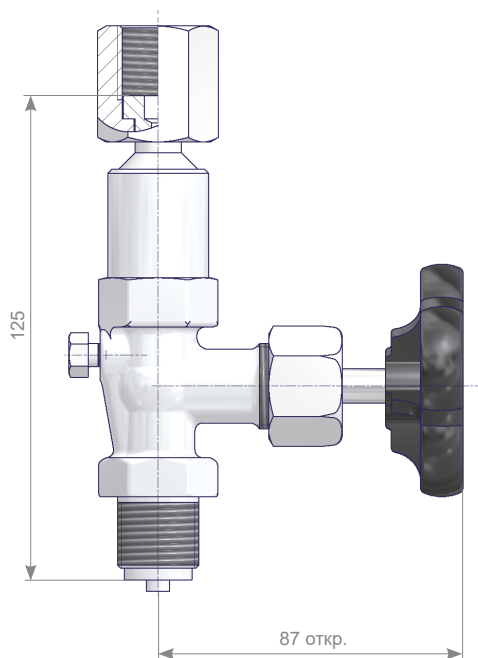


Вход	Выход	Материал	Стандарт	Номер детали
1/2 NPT наружная	1/2 NPT внутренняя	Латунь		S004.16.083
		1.0460		S004.16.183
		1.4571		S004.16.283

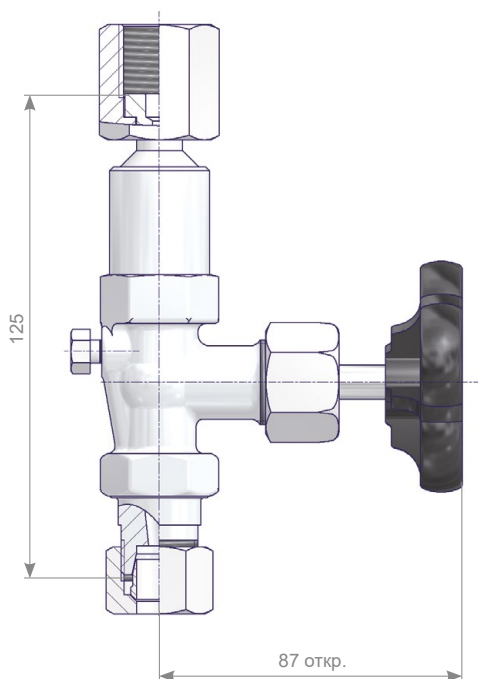


Запорные вентили без тестового соединения

Инструментальное соединение -
накидная гайка и шпильки для кронштейнов (см. стр. 24)



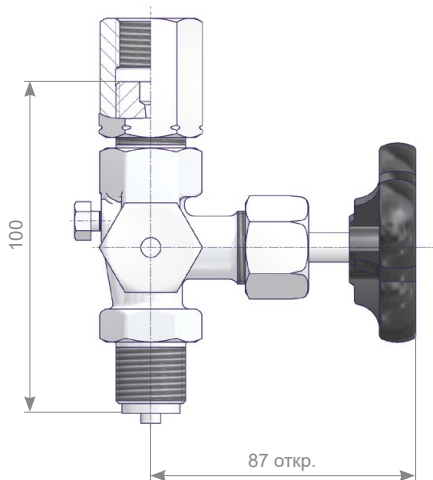
Вход	Выход	Материал	Стандарт	Номер детали
G 1/2 наружная	G 1/2 Накидная гайка	Латунь	DIN 16270 тип В	S004.16.020
			Сертификат DVGW	S004.26.020
		1.0460	DIN 16270 тип В	S004.16.120
			Сертификат DVGW	S004.26.120
		1.4571	DIN 16270 тип В	S004.16.220
			Сертификат DVGW	S004.26.220



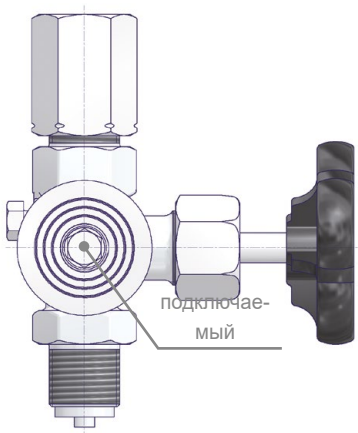
Вход	Выход	Материал	Стандарт	Номер детали
Трубная арматура Сплав 12S	G 1/2 Накидная гайка	Латунь	DIN 16270 тип В	S004.16.020.13
			Сертификат DVGW	S004.26.020.13
		1.0460	DIN 16270 тип В	S004.16.120.13
			Сертификат DVGW	S004.26.120.13
		1.4571	DIN 16270 тип В	S004.16.220.13
			Сертификат DVGW	S004.26.220.13

Запорные вентили с тестовым соединением

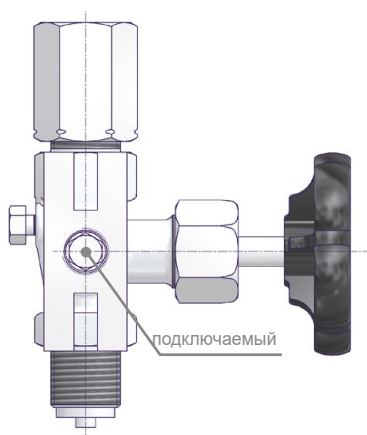
Инструментальное соединение - Регулировочная гайка



Вентиль с тестовым соединением M20 x 1,5



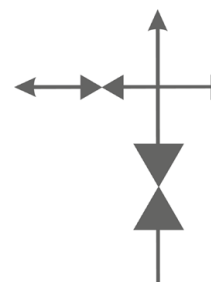
Вентиль с тестовым фланцем Ø 40 x 5



Вентиль с тестовым фланцем 60 x 25 x 10

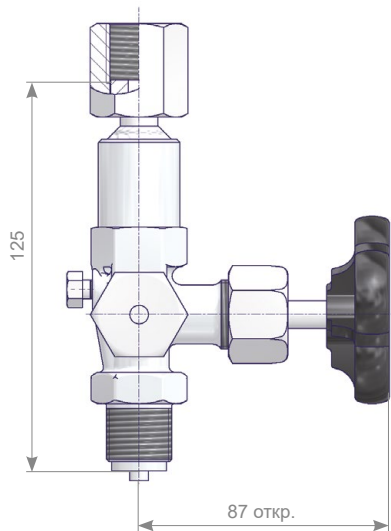
Вход	Выход	Тестовое соединение	Материал	Стандарт	Номер детали
G 1/2 наружная	G 1/2 Регулировочная гайка	M20 x 1.5 с заглушкой	Латунь	DIN 16271 Тип А	S004.17.000
				Сертификат DVGW	S004.27.000
			Латунь (AP)*	DIN 16271 Тип А	S004.17.000.32
		Латунь	Тестовый фланец Ø 40 x 5		S004.17.060
			Тестовый фланец 60 x 25 x 10		S004.17.070
			M20 x 1.5 с заглушкой	DIN 16271 Тип А	S004.17.100
		Тестовый фланец Ø 40 x 5	Сертификат DVGW		S004.27.100
		1.0460	Тестовый фланец Ø 40 x 5		S004.17.160
			Тестовый фланец 60 x 25 x 10		S004.17.170
			M20 x 1.5 с заглушкой	DIN 16271 Тип А	S004.17.200
		Тестовый фланец Ø 40 x 5	Сертификат DVGW		S004.27.200
		1.4571	Тестовый фланец Ø 40 x 5		S004.17.260
Тестовый фланец 60 x 25 x 10			S004.17.270		
M20 x 1.5 Наружная резьба	M20 x 1.5 Регулировочная гайка		M20 x 1.5 с заглушкой	Латунь	S004.17.050
1.0460				S004.17.150	
		1.4571			S004.17.250

* Латунь (AP) = Корпус, регулировочная гайка, резьбовая заглушка и накидная гайка из латуни

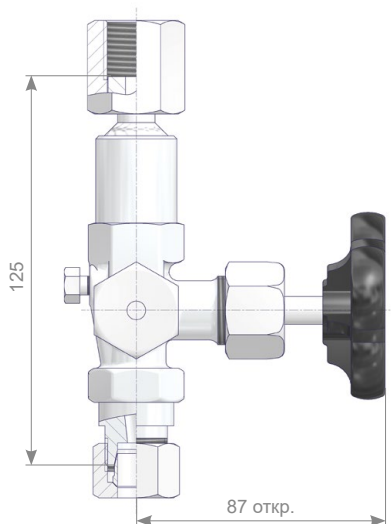


Запорные вентили с тестовым соединением

Инструментальное соединение - накидная гайка и шпильки для кронштейнов (см. стр. 24)

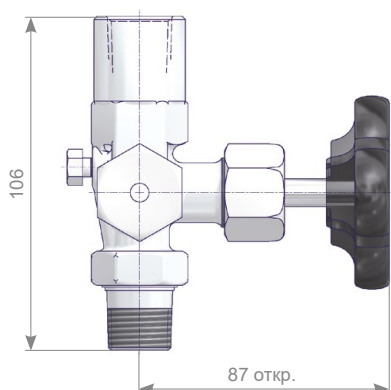


Вход	Выход	Тестовое соединение	Материал	Стандарт	Номер детали
G 1/2 наружная	G 1/2 Накидная гайка	M20 x 1.5 с заглушкой	Латунь	DIN 16271 тип B	S004.17.020
				Сертификат DVGW	S004.27.020
			1.0460	DIN 16271 тип B	S004.17.120
				Сертификат DVGW	S004.27.120
			1.4571	DIN 16271 тип B	S004.17.220
				Сертификат DVGW	S004.27.220



Вход	Выход	Тестовое соединение	Материал	Стандарт	Номер детали
Размер трубной арматуры 12S	G 1/2 Накидная гайка	M20 x 1.5 с заглушкой	Латунь	DIN 16271 тип B	S004.17.020.13
				DIN 16271 тип B	S004.17.120.13
			1.0460	Сертификат DVGW	S004.27.120.13
				DIN 16271 тип B	S004.17.220.13
			1.4571	Сертификат DVGW	S004.27.220.13

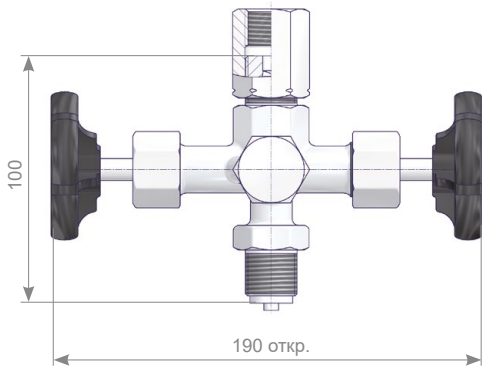
Инструментальное соединение - 1/2 NPT внутренняя



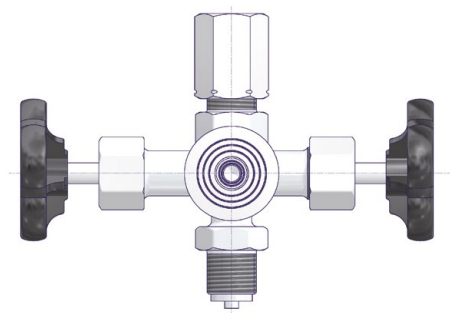
Вход	Выход	Тестовое соединение	Материал	Стандарт	Номер детали
1/2 NPT Наружная резьба	1/2 NPT Внутренняя резьба	M20 x 1.5 с заглушкой	1.0460		S004.17.135.02
			1.4571		S004.17.235.02

Запорно-спускные клапаны

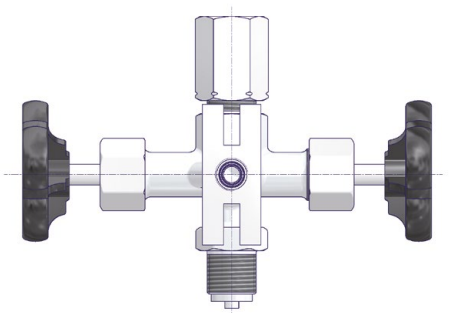
Инструментальное соединение - Регулировочная гайка



Вентиль с тестовым соединением M20 x 1,5

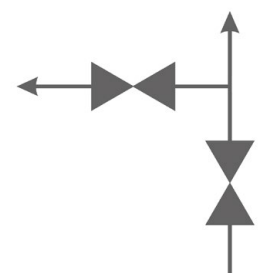


Вентиль с тестовым фланцем Ø 40 x 5



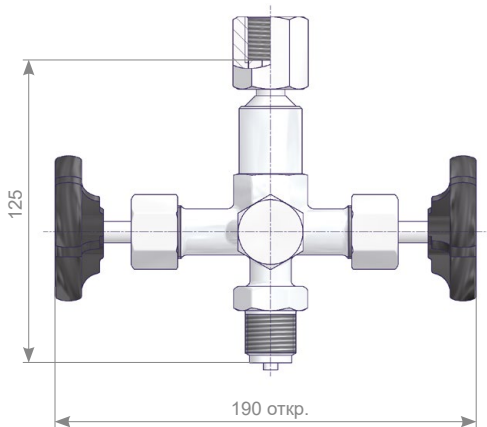
Вентиль с тестовым фланцем 60 x 25 x 10

Вход	Выход	Тестовое соединение	Материал	Стандарт	Номер детали		
G 1/2 наружная	G 1/2 Регулировочная гайка	M20 x 1,5 с заглушкой	Латунь	DIN 16272 тип А	S004.60.000		
		Тестовый фланец Ø 40 x 5		Сертификат DVGW	S004.80.000		
		Тестовый фланец 60 x 25 x 10			S004.62.000		
		M20 x 1,5 с заглушкой	1.0460	DIN 16272 тип А	S004.60.100		
		Тестовый фланец Ø 40 x 5		Сертификат DVGW	S004.80.100		
		Тестовый фланец 60 x 25 x 10			S004.62.100		
		M20 x 1,5 с заглушкой	1.4571	DIN 16272 тип А	S004.60.200		
		Тестовый фланец Ø 40 x 5		Сертификат DVGW	S004.80.200		
		Тестовый фланец 60 x 25 x 10			S004.62.200		
		M20 x 1.5 Наружная резьба	M20 x 1.5 Регулировочная гайка	M20 x 1,5 с заглушкой	Латунь		S004.60.050
					1.0460		S004.60.150
					1.4571		S004.60.250

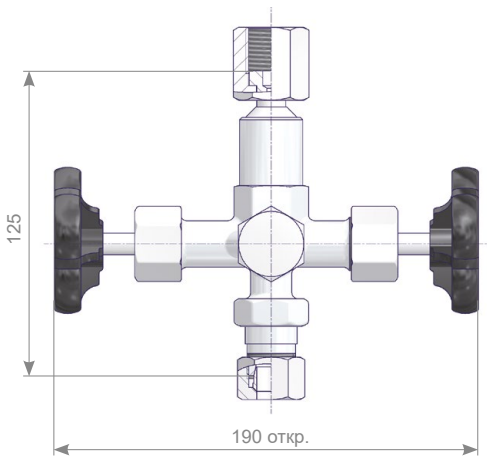


Запорно-спускные клапаны

Инструментальное соединение - накидная гайка и шпильки для кронштейнов (см. стр. 24)

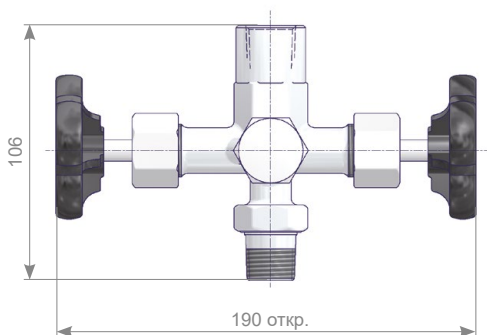


Вход	Выход	Тестовое соединение	Материал	Стандарт	Номер детали
G 1/2 наружная	G 1/2 Накидная гайка	M20 x 1,5 с заглушкой	Латунь	DIN 16272 тип B	S004.60.020
				Сертификат DVGW	S004.80.020
			1.0460	DIN 16272 тип B	S004.60.120
				Сертификат DVGW	S004.80.120
			1.4571	DIN 16272 тип B	S004.60.220
				Сертификат DVGW	S004.80.220



Вход	Выход	Тестовое соединение	Материал	Стандарт	Номер детали
Размер трубной арматуры 12S	G 1/2 Накидная гайка	M20 x 1,5 с заглушкой	1.0460	DIN 16272 тип B	S004.60.120.13
				Сертификат DVGW	S004.80.120.13
			1.4571	DIN 16272 тип B	S004.60.220.13
				Сертификат DVGW	S004.80.220.13

Инструментальное соединение - 1/2 NPT внутренняя



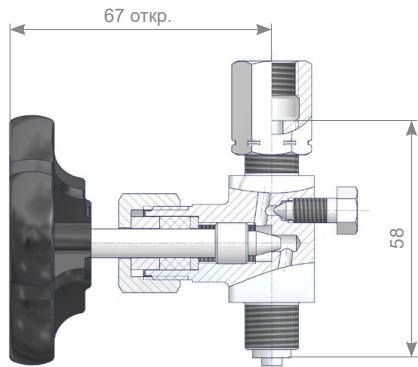
Вход	Выход	Тестовое соединение	Материал	Стандарт	Номер детали
1/2 NPT наружная	1/2 NPT внутренняя	M20 x 1,5 с заглушкой	1.0460		S004.60.135.02
			1.4571		S004.60.235.02

Запорные вентили для манометров | Специальный тип G 1/4

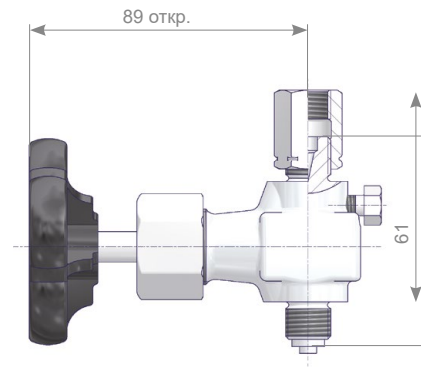
Описание продукции

Запорные вентили AS-Schneider G 1/4 имеют меньший размер по сравнению со стандартными запорными вентилями, особенно изготовленные из латуни. Детали из углеродистой стали и нержавеющей стали аналогичны стандартным запорным вентилям. Детали из латуни имеют меньшие размеры, а шток вентиля представляет собой цельную конструкцию. Номинальные значения давления и температуры: Макс. допустимое (рабочее) давление (PS) 125 бар (латунь) и 250 бар (углеродистая сталь и нержавеющая сталь) и макс. допустимая температура (TS) 200°C (латунь) и 232°C (углеродистая сталь и нержавеющая сталь) для жидкостей, газов или пара.

Конструкция из латуни



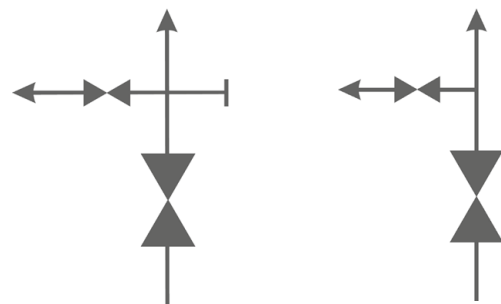
Конструкция из углеродистой стали и нержавеющей стали



Вход	Выход	Тестовое соединение	Материал	Номер детали
G 1/4 наружная	G 1/4 Регулировочная гайка	Тестовый фланец Ø 40 x 5	Латунь	S004.12.000
				S004.12.065
			1.0460	S004.13.130
			1.4571	S004.13.230

Деталь	Латунь	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
Материал / Номер материала			
Корпус	Латунь	1.0460	1.4571
Шток вентиля		1.4104	
Наконечник иглы			
Прокладка	Фторопласт		
Накидная гайка	Латунь	Углеродистая сталь	1.4571
Регулировочная гайка			
Винт сброса	A4 (316)		
Тестовый фланец	Латунь		
Маховик	Пластмасса		

С тестовым соединением Без тестового соединения



Краны для манометров | Характеристики и преимущества

Описание продукции

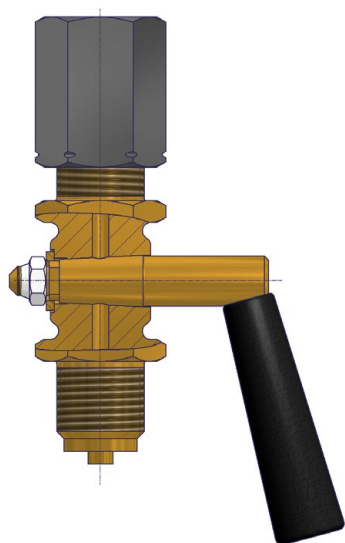
Краны для манометров AS-Schneider проектируются, производятся и проходят испытания в соответствии с DIN 16261, DIN 16262 и DIN 16263. В соответствии с данными стандартами краны подходят для работы при макс. допустимом (рабочем) давлении (PS) 6 - 16 бар и макс. допустимой температуре (TS) 50°C для жидкостей, газов или пара. Изначально производимые нами краны для манометров были спроектированы для работы при макс. допустимом (рабочем) давлении (PS) 25 бар для моделей G 1/2. Мы сохранили данный класс давления для кранов этого типа, как вы можете видеть из таблицы на стр. 16-18.

Стандартные характеристики

- Штампованный корпус
- Пластмассовая ручка

Испытание под давлением:

Тест седла проводится при давлении, превышающем макс. допустимое (рабочее) давление по: EN 12266-1 EN 12266-1 в полтора раза. – P12, скорость утечки A.



Дополнительные характеристики

- Уплотнительные шайбы по EN 837-1, см. стр. 34.

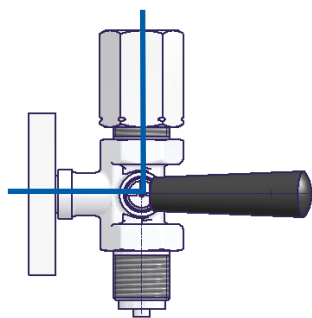
Деталь	Латунь	Нержавеющая сталь
Материал / Номер материала		
Корпус		
Заглушка	Латунь	1.4571
Шайба		1.4301
Шестигранная гайка	Углеродистая сталь	A2
Накидная гайка	Латунь	
Сальник	Латунь	
Прокладка	Фторопласт	
Регулировочная гайка	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
Накидная гайка		
Тестовый фланец	Латунь	1.4571
Ручка	Пластмасса	

Накидная гайка, сальник и прокладка применимы только для кранов с сальником.

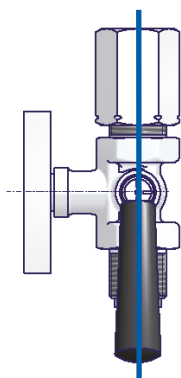
Рабочие положения

Рабочие положения отмечены на вершине пробки. Предлагается максимум 4 положения: Сброс, Работа, Продувка и Тест. Тестовый режим предлагается только для кранов с тестовыми соединениями. Другие режимы доступны в основном для всех кранов, кроме кранов с сальником без режима сброса / тестового соединения - наши обозначения N003.09.000 и N003.10.000. Эти две модели имеют только два рабочих положения: Работа или Закрыт (маркировка на крышке не требуется).

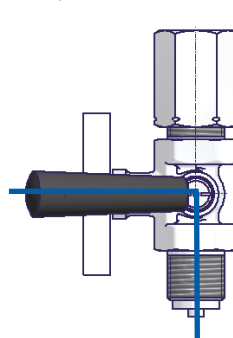
Перед тем как использовать рабочие положения Сброс или Продувка, вы должны учитывать, что происходит выброс технологической среды. Данные среды могут быть токсичными, вызывать раздражение, иметь высокую или низкую температуру. Данное правило действует и для тестового положения, если не установлен контрольный манометр, соответственно для кранов без тестового соединения, поскольку данные краны стандартно поставляются с выпускным отверстием Ø 3,5 мм вместо тестового соединения. Эксплуатация и техническое обслуживание могут осуществляться только опытным персоналом, знакомым с безопасным обращением с используемыми средами.



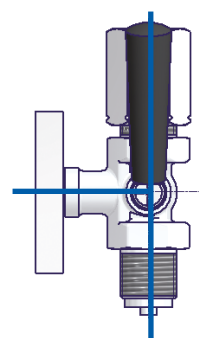
Сброс



Работа



Продувка



Испытания

(только кран с тестовым соединением)

Краны для манометров

Соединения (внутренняя х внутренняя резьба)



Вход	Выход	Материал	PN	L	H	Шестигранник	Тестовое соединение	Стандарт	Номер детали
G 1/4 внутренняя	G 1/4 внутренняя	Латунь	6	48	30	17			S003.24.000
G 3/8 внутренняя	G 3/8 внутренняя		16	62	43	22			S003.58.000
G 1/2 внутренняя	G 1/2 внутренняя	1.4571	25	70	57	27		DIN 16261 тип А	S003.13.000
		Латунь					Тестовый фланец 60 x 25 x 10		S003.13.200
							Тестовый фланец Ø 40 x 5	S003.16.000	
									S003.46.000

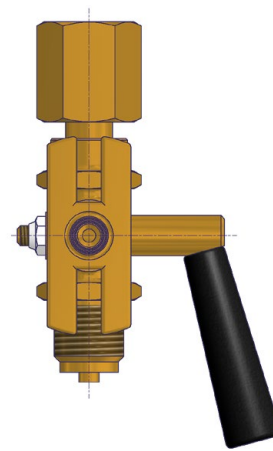
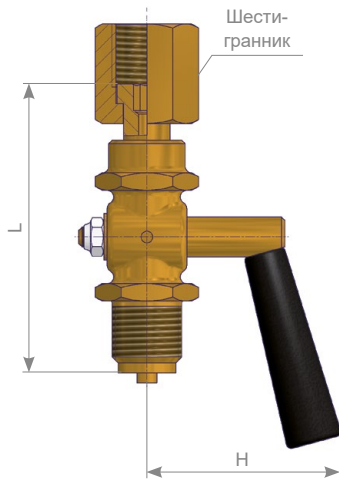
Соединения (наружная х внутренняя резьба)



Вход	Выход	Материал	PN	L	H	Шестигранник	Тестовое соединение	Стандарт	Номер детали
G 1/4 наружная	G 1/4 внутренняя	Латунь	6	51	30	17			S003.27.000
			25	70	57	27	Тестовый фланец Ø 40 x 5		S003.47.030
G 3/8 наружная	G 3/8 внутренняя	Латунь	16	60	43	22			S003.59.000
				74			Тестовый фланец Ø 40 x 5		S003.47.020
G 1/2 наружная	G 1/2 внутренняя	1.4571	25	83	57	27		DIN 16261 тип В	S003.15.000
		Латунь		78,5			Тестовый фланец 60 x 25 x 10		S003.15.200
							78,5	Тестовый фланец Ø 40 x 5	S003.17.000
									S003.47.000

Инструментальное соединение - Накидная гайка

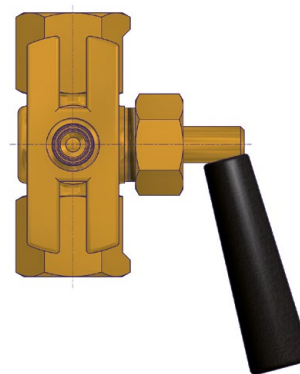
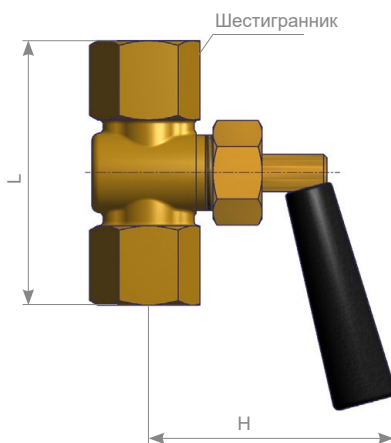
Кран для манометра с тестовым фланцем 60 x 25 x 10



Вход	Выход	Материал	PN	L	H	Шестигранник	Тестовое соединение	Стандарт	Номер детали
G 1/2 наружная	G 1/2 Накидная гайка	Латунь	25	87	57	27	Тестовый фланец 60 x 25 x 10		N003.19.000
G 1/2 внутренняя				82					S003.22.000
							Тестовый фланец 60 x 25 x 10		S003.18.000

Краны с сальником

Кран для манометра с тестовым фланцем 60 x 25 x 10



Вход	Выход	Материал	PN	L	H	Шестигранник	Тестовое соединение	Примечания	Номер детали
G 1/2 внутренняя	G 1/2 внутренняя	Латунь	25	70	65	27	Тестовый фланец 60 x 25 x 10	с режимом сброса	N003.09.000
									N003.09.000.02
G 1/2 наружная				77				с режимом сброса	N003.09.070.01
									N003.10.000
									N003.10.000.02

Краны для манометров

Соединения (наружная x внутренняя резьба) (регулировочная гайка)



Вход	Выход	Материал	PN	L	H	Шести-гранник	Тестовое соединение	Стандарт	Номер детали
G 1/4 наружная	G 1/4 Регулировочная гайка	Латунь	6	55	30	17		DIN 16262 тип B	S003.42.000
G 1/2 наружная	G 1/2 Регулировочная гайка	Латунь (AP)*	25	80	57	27	M20 x 1.5 с заглушкой	DIN 16262 тип A	N003.30.000
		1.4571		83				DIN 16262 тип A	S003.30.000.32
		Латунь		80				DIN 16263 тип A	S003.31.000
		Латунь (AP)*		80					S003.31.000.32
		1.4571		83				DIN 16263 тип A	S003.31.200
		Латунь		80				Тестовый фланец 60 x 25 x 10	N003.36.000
		Нержавеющая сталь		83					S003.36.200
		Латунь		80				Тестовый фланец Ø 40 x 5	N003.38.000
M20 x 1,5 наружная	M20 x 1.5 Регулировочная гайка	Латунь	25	80	57	27	M20 x 1.5 с заглушкой		N003.30.050
		1.4571		83					N003.31.050
									S003.31.250

* Латунь (AP) = Корпус, регулировочная гайка и заглушкой из латуни

Описание продукции

Защитные устройства для их защиты AS-Schneider используются для их защиты от повреждения, снижения точности и/или разрыва в случае избыточного давления в системе. Поршень в сборе преодолевает сопротивление регулируемой пружины. Поршень в сборе имеет механизм герметизации для отделения прибора от давления в системе.

Входная/выходная прокладка представляет собой уплотнительное кольцо, воздухопроницаемость обеспечивается за счет другого уплотнительного кольца (в случае давления в системе более 2 бар) или мембраны (для давления в системе от 0,4 до 2,5 бар). По мере того, как давление в системе преодолевает сопротивление пружины, поршень перемещается, что приводит к закрытию системы герметизации. Таким образом выпускная сторона становится изолированной от повышающегося давления в системе, обеспечивая защиту прибора. После падения давления в системе до значения повторного открытия (на 25% ниже давления закрытия) вентиль снова открывается.

Стандартные характеристики

- Штампованный корпус
- Уплотнения поршня:
 - Фторкаучук (каучук FPM по ISO)
 - Мембрана из бутадиен-нитрильного каучука для типа, одобренного DVGW
- Макс. допустимое (рабочее) давление (PS): 600 бар
- Макс. давление на входе: 1000 бар (роме латунного типа: 600 бар)
- Макс. допустимая температура (TS) 80°C, соотв. 60°C для наших типов S005.50.001.00DV / 201.00DV, одобренных DVGW

Для работы в среде высокосернистого газа стандартно предлагаются защитные устройства для манометров в соответствии с NACE MR0175/MR0103 и ISO 15156, кроме исполнения из латуни.

Испытание под давлением:

Гидростатическое испытание и тест седла проводятся при давлении, превышающем макс. допустимое (рабочее) давление по EN 12266-1 – P10, P11 и P12 в полтора раза. Давление закрытия, как правило, регулируется по среднему значению соответствующего диапазона регулирования – например, диапазон регулирования 2-6 бар = давление закрытия 4 бар.

Дополнительные характеристики

Защитные устройства для манометров, одобренные DVGW:

AS-Schneider предлагает защитные устройства для манометров, испытанные и одобренные DVGW. Основа испытаний - DVGW VP 308. Вентили подходят для работы с любыми газами в соответствии с DVGW G 260.

Номинальные значения давления и температуры:
Макс. 400 бар при температуре от -20°C до +60 / +80°C

- Номер свидетельства DVGW: DG-4515BP0208
- удалить детали суффикс...00DV для типов DVGW

Работа в среде кислорода:

AS-Schneider предлагает вариант с очисткой от масла и жира для эксплуатации в среде кислорода – суффикс F0:

- Максимально допустимое (рабочее) давление (PS): 400 бар
- Макс. допустимая (рабочая) температура: (TS): 60°C

- Уплотнительные кольца предлагаются из различных материалов.

Сертификация:

Сертификат 3.1 по EN 10 204 на материал корпуса вентиля и испытания под давлением предоставляется по запросу.

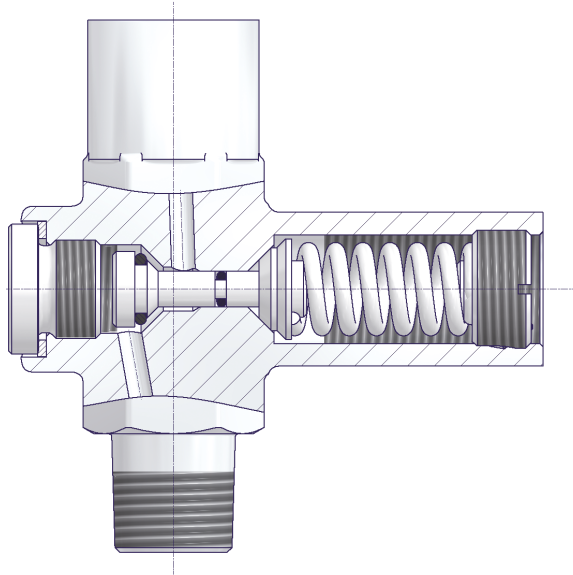
Деталь	Латунь	Нержавеющ. сталь	Дуплекс	Сплав 400	Сплав C-276	Сплав 625	
	Материал / Номер материала						
Корпус	Латунь	1.4571					
Крышка			316*	Дуплекс	Сплав 400	Сплав C-276	Сплав 625
Поршень	1.4404*						
Уплотнения поршня	Фторкаучук (каучук FPM по ISO)						
Резьбовая заглушка	1.4404*		Дуплекс	Сплав 400	Сплав C-276	Сплав 625	
Регулировочный винт	1.4404*						
Пружина	Нержавеющая сталь						
Регулировочная гайка	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь					

* 316 / 316L / 1.4401 / 1.4404

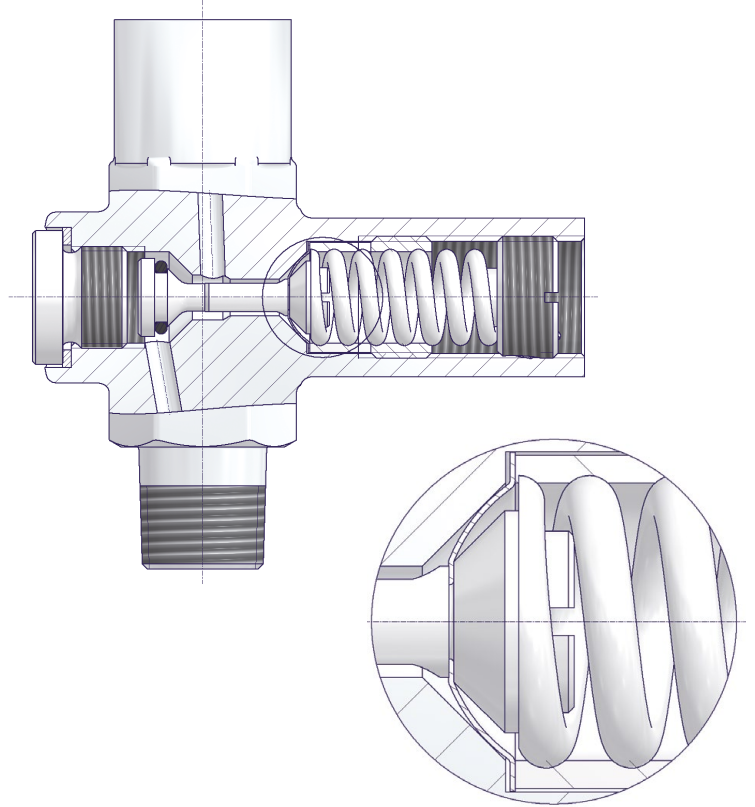
Защитные устройства для манометров

Защитное устройство для манометра серии S005.50

Конструкция защитного устройства для манометра для давления в системе 2 - 600 бар

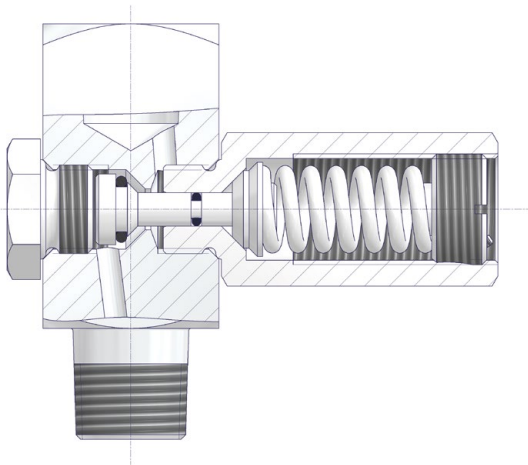


Конструкция защитного устройства для манометра для давления в системе 0,4 - 2,5 бар



Защитное устройство для манометра серии N005.50

Конструкция с резьбовой крышкой



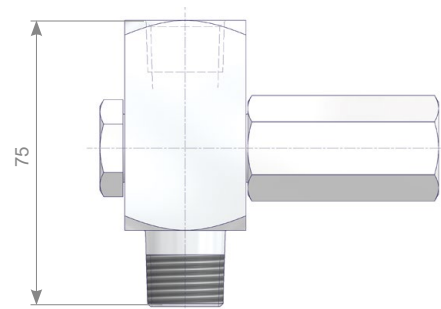
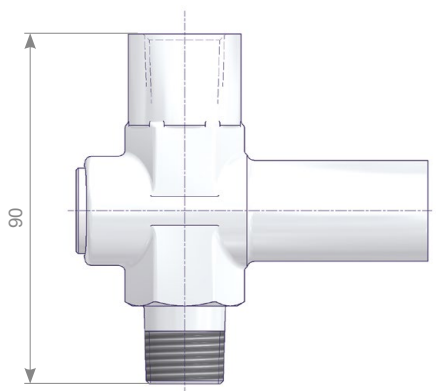
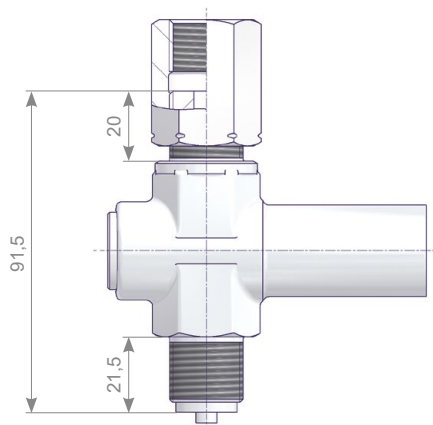
Защитные устройства для манометров

Защитное устройство для манометра серии S005.50

Защитное устройство для манометра серии N005.50

Регулировочная гайка на выходе

Внутренняя резьба NPT на выходе



Цилиндрическая резьба

Вход	Выход	Материал	Диапазон регулирования, бар						
			0,4 - 2,5	2 - 6	5 - 25	20 - 60	50 - 250	240 - 400	400 - 600
G 1/2 наружная	Регулировочная гайка G 1/2	Латунь	S005.50.001	...002	...003	...004	...005	...006	...007
			S005.50.001.00DV	...002.00DV	...003.00DV	...004.00DV	...005.00DV	...006.00DV	
		1.4571	S005.50.201	...202	...203	...204	...205	...206	...207
			S005.50.201.00DV	...202.00DV	...203.00DV	...204.00DV	...205.00DV	...206.00DV	
M20 x 1,5 наружная	M20 x 1.5 Регулировочная гайка		S005.50.251	...252	...253	...254	...255	...256	...257

Резьба NPT

Вход	Выход	Материал	Диапазон регулирования, бар						
			0,4 - 2,5	2 - 6	5 - 25	20 - 60	50 - 250	240 - 400	400 - 600
1/2 NPT наружная	1/2 NPT Внутренняя резьба	Латунь	S005.50.021	...022	...023	...024	...025		
		1.4571	S005.50.221	...222	...223	...224	...225	...226	
		316	N005.50.421	...422	...423	...424	...425	...426	...427
		Дуплекс	N005.50.821.0001	...822.0001	...823.0001	...824.0001	...825.0001	...826.0001	...827.0001
		Сплав 625	N005.50.821.0009	...822.0009	...823.0009	...824.0009	...825.0009	...826.0009	...827.0009
		Сплав 400	N005.50.921.0001	...922.0001	...923.0001	...924.0001	...925.0001	...926.0001	...927.0001
		Сплав С-276	N005.50.921.0005	...922.0005	...923.0005	...924.0005	...925.0005	...926.0005	...927.0005
1/4 NPT наружная	1/4 NPT Внутренняя резьба	Латунь	S005.50.041.01	...042.01	...043.01	...044.01	...045.01	...046.01	
		1.4571	S005.50.241.01	...242.01	...243.01	...244.01	...245.01	...246.01	...247.01

Дроссели для гашения пульсаций | Характеристики и преимущества

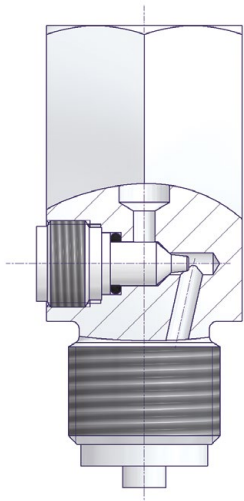
Описание продукции

Дроссели для гашения пульсаций AS-Schneider используются для улучшения выходных данных или возможности считывания показаний прибора и снижения воздействия скачков давления на прибор.

Они также ограничивают сброс рабочей среды под давлением в случае возникновения перерыва в работе на инструментальной стороне дросселя. Закрытие вентиля повышает амортизирующее действие.

Стандартные характеристики

- Штампованный корпус из латуни, все другие детали из пруткового материала
- Максимально допустимое (рабочее) давление (PS): 400 бар
- Макс. допустимая температура: (TS): 120°C
- Для работы в среде высокосернистого газа предлагаются дроссели для гашения пульсаций в соответствии с NACE MR0175/MR0103 и ISO 15156, см. таблицу на стр. 23.



Дополнительные характеристики

Работа в среде кислорода:

AS-Schneider предлагает вариант для работы в среде кислорода – суффикс F0 (PN 250) или F5 (PN400):

- Макс. допустимое (рабочее) давление (PS): 400 бар
- Макс. допустимое (рабочее) давление (TS): 60°C

- Уплотнительные кольца предлагаются из различных материалов.

Сертификация:

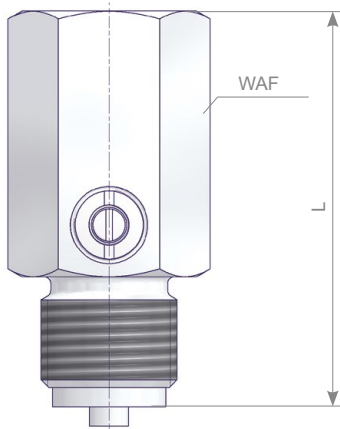
Сертификат 3.1 по EN 10 204 на материал корпуса вентиля и испытания под давлением предоставляется по запросу.

Деталь	Латунь	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь	Дуплекс	Сплав 400	Сплав C-276	Сплав 625	
	Материал / Номер материала							
Корпус	Латунь	Углеродистая сталь	1.4571	316*	Дуплекс	Сплав 400	Сплав C-276	Сплав 625
Шток вентиля	1.4404*							
Уплотнительное кольцо	Бутадиен-нитрильный каучук		Фторкаучук (каучук FPM по ISO)					
Резьбовая заглушка	Латунь	Углеродистая сталь	1.4571					

* 316 / 316L / 1.4401 / 1.4404

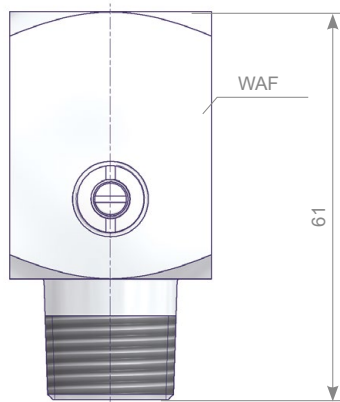
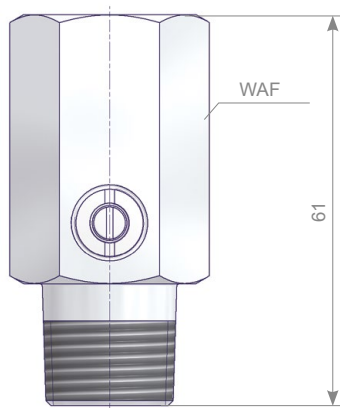
Дроссели для гашения пульсаций

Цилиндрическая резьба



Вход	Выход	Материал	PN	L	WAF	Специальные характеристики	Номер детали
G 1/4 Наружная резьба	G 1/4 внутренняя	Латунь	250	62,5	27		S005.10.030.01
		Углеродистая сталь	400	61			S005.10.130.01
		1.4571	400	61		NACE	S005.10.230.01
G 3/8 Наружная резьба	G 3/8 Внутренняя резьба	Латунь	250	62,5			S005.10.020.01
		1.4571	400	61		NACE	S005.10.220.01
G 1/2 Наружная резьба	G 1/2 Внутренняя резьба	Латунь	400	62,5			S005.10.000
		Углеродистая сталь	400	61			S005.10.100
		1.4571	400	61		NACE	S005.10.200
M20 x 1.5 Наружная резьба	M20 x 1.5 Внутренняя резьба	Латунь	400	62,5			S005.10.050
		Углеродистая сталь	400	61			S005.10.150
		1.4571	400	61		NACE	S005.10.250

Резьба NPT



Вход	Выход	Материал	PN	L	WAF	Специальные характеристики	Номер детали
1/4 NPT Наружная резьба	1/4 NPT Внутренняя резьба	Латунь	250	61	27		S005.10.031.01
		1.4571	600			NACE	S005.10.231.01
1/2 NPT Наружная резьба	1/2 NPT Внутренняя резьба	Латунь	250				S005.10.010
		Углеродистая сталь	400				S005.10.110
		1.4571				NACE	S005.10.210
		316				NACE	S005.10.410
		Дуплекс			32	NACE	S005.10.810.0001
		Сплав 625	32		NACE	S005.10.810.0009	
Сплав 400	27	NACE	S005.10.910.0001				
Сплав C-276	32	NACE	S005.10.910.0005				

WAF = размер под ключ | 27 = шестигранник, 32 = квадрат

Дроссель для гашения пульсаций, изготовленный из 32-мм квадратного пруткового материала.

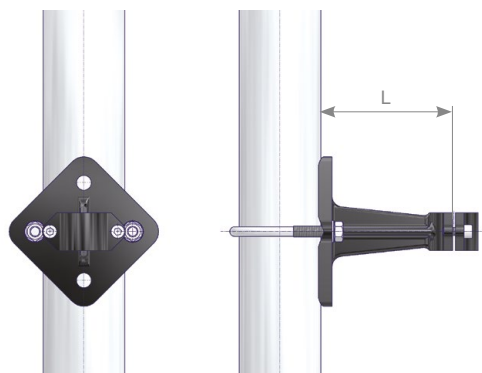
Кронштейны для вентиля и измерительных приборов

AS-Schneider предлагает ассортимент кронштейнов для настенного монтажа, монтажа в стойку или на 2-дюймовой трубе запорных вентилях в соответствии с DIN 16270–16272 тип В или переходников по DIN 16281 (см. стр. 33).

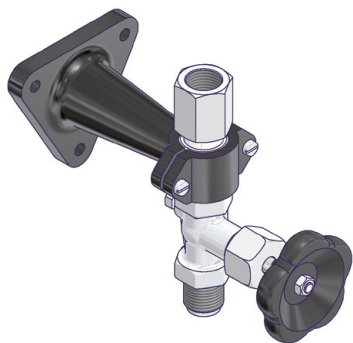
Стандартная длина L = 100 мм. Также предлагается тип Н длиной 60 и 160 мм

Нижеуказанные номера деталей для монтажа на 2-дюймовой трубе поставляются в качестве монтажных комплектов, включающих U-образный болт, шайбы и шестигранные гайки.

Болты для настенного монтажа не включены в комплект поставки.



Кронштейны DIN 16281 тип Н Для настенного монтажа

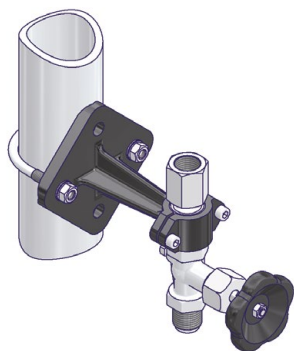


L (мм)	Конструкция	Материал	Метод монтажа	Номер детали
60	DIN 16281 тип Н	С алюминиевым покрытием	Для настенного монтажа	S006.12.105
100	DIN 16281 тип Н			S006.12.115
160	DIN 16281 тип Н			S006.12.125

L (мм)	Конструкция	Материал	Метод монтажа	Номер детали
100	DIN 16281 тип Н	Нержавеющая сталь	Для настенного монтажа	S006.12.215

Модель из нержавеющей стали не показана.

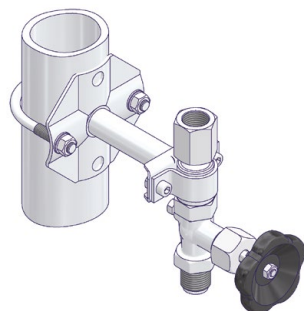
Кронштейны DIN 16281 тип А Для настенного монтажа или монтажа на 2-дюймовой трубе



L (мм)	Конструкция	Материал	Метод монтажа	Номер детали
100	DIN 16281 тип А	Ковкий чугун с цинковым покрытием	Для настенного монтажа	N006.12.110
			Для монтажа на 2-дюймовой трубе	S006.39.100.11

Монтажный комплект для монтажа на 2-дюймовой трубе из углеродистой стали с оцинкованной поверхностью.

Кронштейны из нержавеющей стали Для настенного монтажа или монтажа на 2-дюймовой трубе



L (мм)	Конструкция	Материал	Метод монтажа	Номер детали
100	Конструкция AS-Schneider	Нержавеющая сталь	Для настенного монтажа	S006.12.216.54
			Для монтажа на 2-дюймовой трубе	S006.12.217.54

Монтажный комплект для монтажа на 2-дюймовой трубе из нержавеющей стали.

Импульсные трубки, коленчатые и прямые трубы

Описание продукции

Импульсные трубки AS-Schneider используются для их защиты от воздействия высокотемпературных сред под давлением, таких как пар, и снижения воздействия резких скачков давления. Импульсная трубка обеспечивает образование и сбор конденсата внутри трубки, предотвращая непосредственный контакт высокотемпературных сред (горячий пар) с манометром. Импульсные трубки также выполняют роль устройств защиты от замерзания при использовании с необходимым гидрозаполнением.

AS-Schneider предлагает импульсные трубки трех различных конструкций. Импульсная трубка формы "виток" обычно используется для вертикального монтажа, а трубка формы U - для горизонтального монтажа. Третья конструкция представляет собой компактную импульсную трубку, которая может использоваться вместо трубки формы "виток". Кроме того, AS-Schneider предлагает трубные соединения, такие как коленчатые и прямые трубы, там, где импульсные трубки не требуются.

Стандартные импульсные трубки проектируются, производятся и проходят испытания в соответствии с DIN 16282. Стандартный размер трубы: Ø 20 x 2,6 мм. Также предлагаются размеры 1/2-дюймовой трубы (Ø 21,3 мм). Кроме того, AS-Schneider предлагает так называемые импульсные трубки промышленного типа. В данном типе используется стандартный размер трубы Ø 21,3 x 3,2 мм с резьбовым трубным соединением вместо приварных фитингов. Компактная импульсная трубка предлагается в качестве стандартного типа и как часть дросселя для гашения пульсаций.

Стандартные характеристики

- Стандартная импульсная трубка формы U по DIN 16282 изогнута влево, дополнительно может быть изогнута вправо (см. также стр. 27).
- Импульсные трубки формы U промышленного типа изогнуты в одной плоскости
- Сфера применения: для жидкостей, газов и пара

Поверхностная обработка моделей из углеродистой стали:

- Тип по DIN 16282: фосфатирование
- Промышленный тип: Смазка, фосфатирование (опция)

Сертификация:

Сертификат 3.1 по EN 10 204 на материал труб предоставляется по запросу.

Дополнительные характеристики

Стандартные импульсные трубки круглой формы AS-Schneider имеют форму "виток". Если вам требуются кольцевые импульсные трубки, свяжитесь с предприятием-изготовителем.

Импульсная трубка формы "виток"



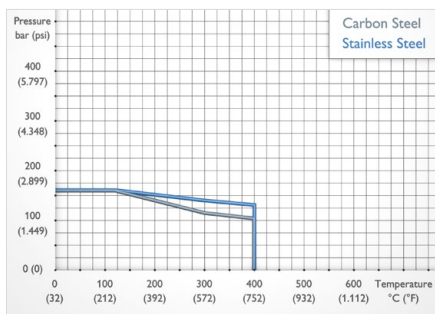
Кольцевая импульсная трубка



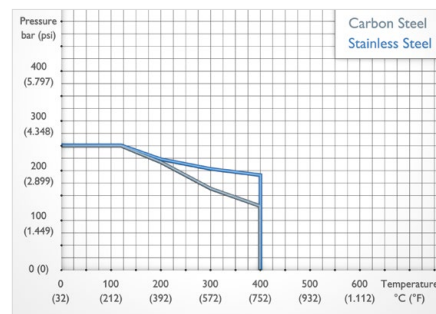
Другие материалы, номинальные значения давления и температуры и соединения предоставляются по запросу.

Номинальные значения давления и температуры

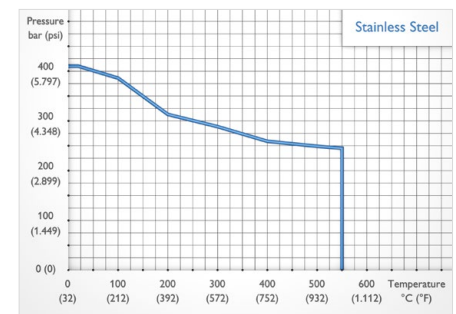
Импульсные трубки формы "виток", U-образные и коленчатые



Прямые трубы



Компактная импульсная трубка



Деталь	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь
	Материал / Номер материала	
Труба	1.0345	1.4571
Трубное соединение	1.1141	
Регулировочная гайка	Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь

Деталь	Нержавеющая сталь
	Материал / Номер материала
Корпус	1.4571
Трубки	
Накидная гайка	

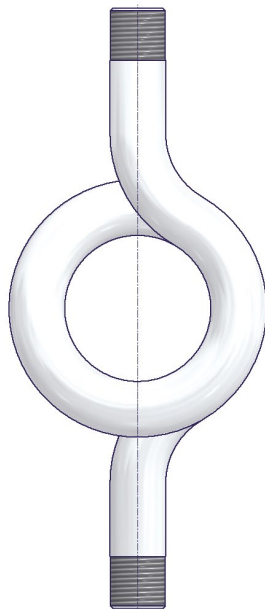
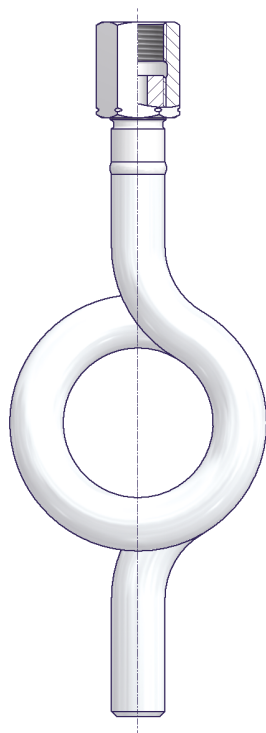
Характеристики импульсной трубки

Детали импульсной трубки

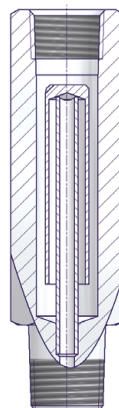
Импульсные трубки DIN 16282

Импульсные трубки промышленного типа

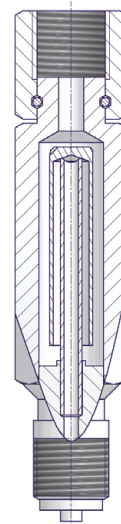
Компактные импульсные трубки



Стандартная импульсная трубка

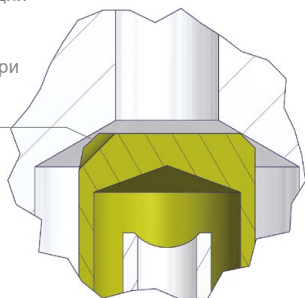


В составе дросселя для гашения пульсаций

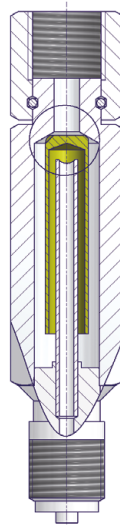


В составе дросселя для гашения пульсаций

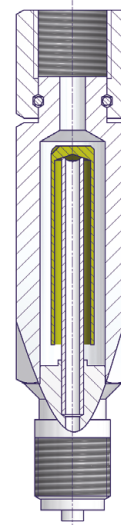
Отверстие в отводной трубе для минимизации скачков и выравнивания давления внутри импульсной трубки



Положение отводной трубы в случае скачка давления.



Обычное рабочее положение отводной трубы.



Импульсная трубка в составе дросселя для гашения пульсаций исключает повреждения, вызванные скачками давления. Отверстие обеспечивает автоматический возврат отводной трубы в исходное положение.

Характеристики импульсной трубки

Применение

Горизонтальный монтаж (горизонтальный кран)

Расположение импульсной трубки формы U

Изогнутая влево (стандарт)



Изогнутая вправо

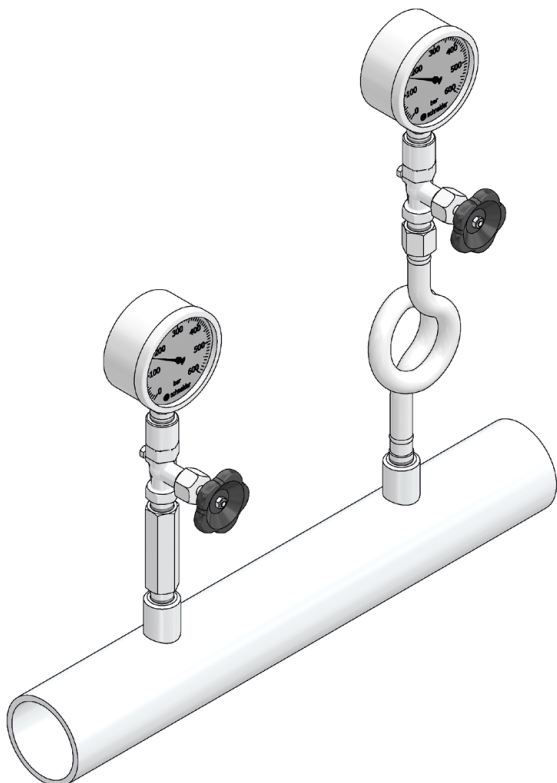


Изогнутая в одной плоскости



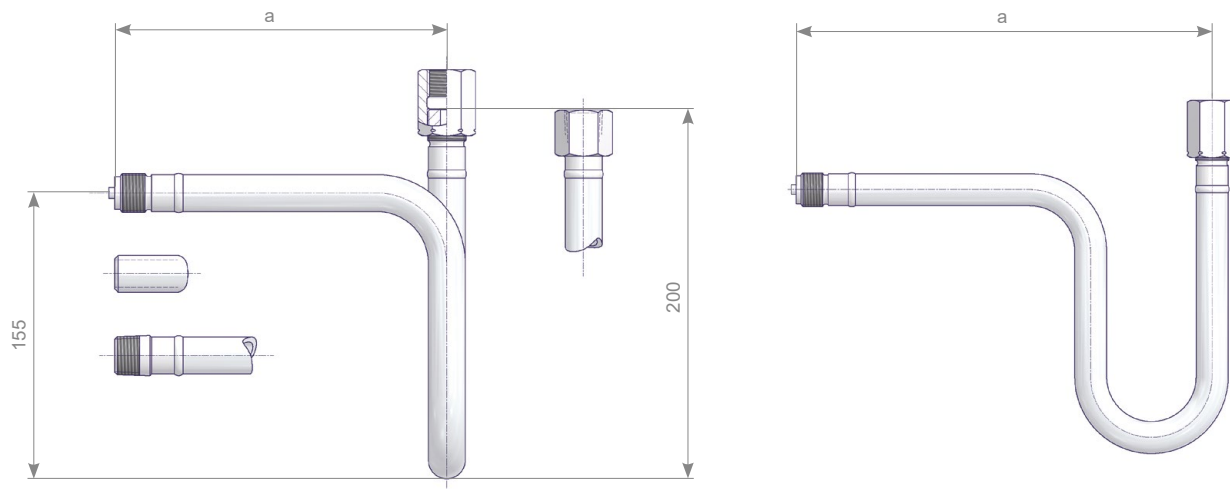
Вертикальный монтаж (вертикальный кран)

Компактная импульсная трубка и импульсная трубка формы «виток»



U-образные импульсные трубки

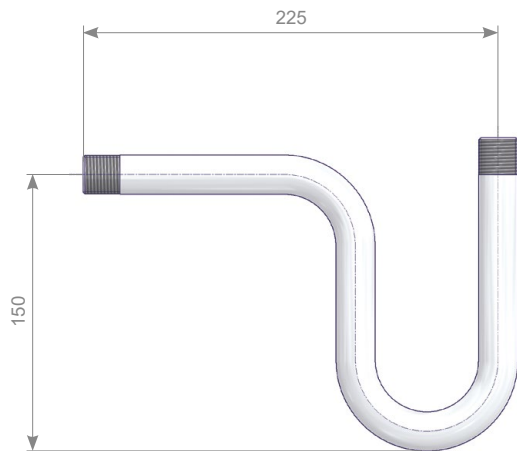
Стандартные импульсные трубки



Вход	Выход	Размер а (мм)	Материал	Стандарт	Номер детали
Конец под сварку встык Ø 20 x 2.6	G 1/2 Регулировочная гайка	145	1.0345	DIN 16282 тип В	S006.07.110
		218		Изогнутая в одной плоскости	S006.07.110.05
		145	1.4571	Изогнутая вправо	S006.07.110.20
		218		DIN 16282 тип В	S006.07.210
G 1/2 наружная	G 1/2 Регулировочная гайка	180	1.0345	DIN 16282 тип А, ред. 11/1988	S006.07.100
		253		Изогнутая в одной плоскости	S006.07.100.05
		180	1.4571	DIN 16282 тип А, ред. 11/1988	S006.07.200
		253		Изогнутая в одной плоскости	S006.07.200.05
Конец под сварку встык Ø 20 x 2.6	1/2 NPT Внутренняя резьба	145	1.0345		S006.07.110.18
			1.4571		S006.07.210.18
1/2 NPT наружная	1/2 NPT Внутренняя резьба	180	1.0345		S006.07.100.16
			1.4571		S006.07.200.16

U-образные импульсные трубки

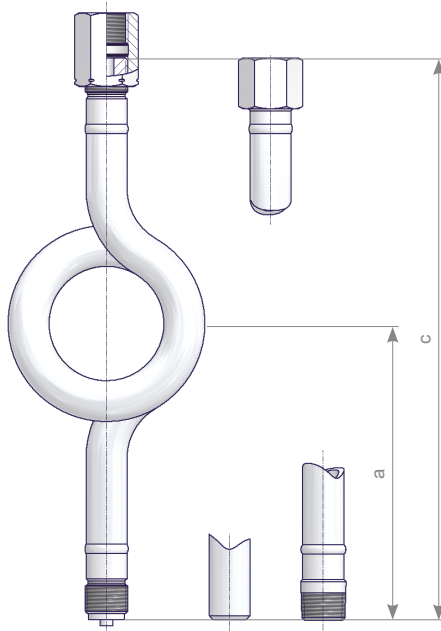
Импульсные трубки промышленного типа



Вход	Выход	Материал	Стандарт	Номер детали
G 1/2 наружная	G 1/2 наружная	1.4571		S006.07.205.01
		1.0345		S006.07.105.01
	Регулировочная гайка G 1/2		Поверхностная обработка: фосфатирование	S006.07.105.12
		Поверхностная обработка: фосфатирование	S006.07.105.02	

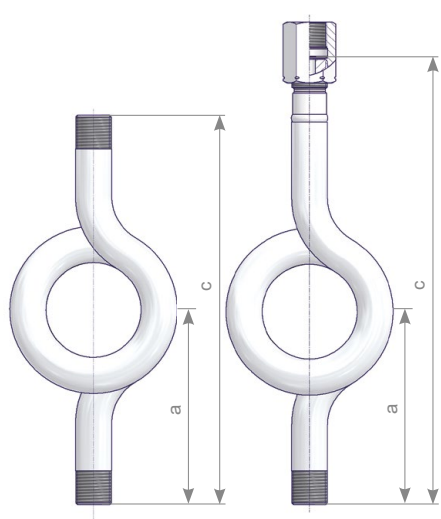
Импульсные трубки формы "виток"

Стандартные импульсные трубки



Вход	Выход	Размер (мм)		Материал	Стандарт	Номер детали
		а	с			
Конец под сварку встык Ø 20 x 2,6		110	240	1.0345	DIN 16282 тип D	S006.08.110
				1.4571	DIN 16282 тип D	S006.08.210
G 1/2 наружная	Регулировочная гайка G 1/2	145	275	1.0345	DIN 16282 тип C ред. 11/1988	S006.08.100
				1.4571	DIN 16282 тип C ред. 11/1988	S006.08.200
1/2 NPT наружная				1.0345		S006.08.100.18
				1.4571		S006.08.200.18
Конец под сварку встык Ø 20 x 2,6	1/2 NPT внутренняя	110	240	1.0345		S006.08.100.16
				1.4571		S006.08.200.16
M20 x 1,5 наружная	Регулировочная гайка M20 x 1,5	145	275	1.4571		S006.08.110.18
						S006.08.210.18
						S006.08.250

Импульсные трубки промышленного типа



Вход	Выход	Размер (мм)		Материал	Специальные характеристики	Номер детали
		а	с			
G 1/2 наружная	G 1/2 наружная	115	230	1.0345		S006.08.105.01
					1.4571	Поверхностная обработка: фосфатирование
G 1/4 наружная	G 1/4 наружная	125	250	1.0345		S006.08.205.01
					1.4571	Поверхностная обработка: фосфатирование
G 1/2 наружная	G 1/2 Регулировочная гайка	115	263	1.0345		S006.08.105.15
						S006.08.205.31
						S006.08.105.02

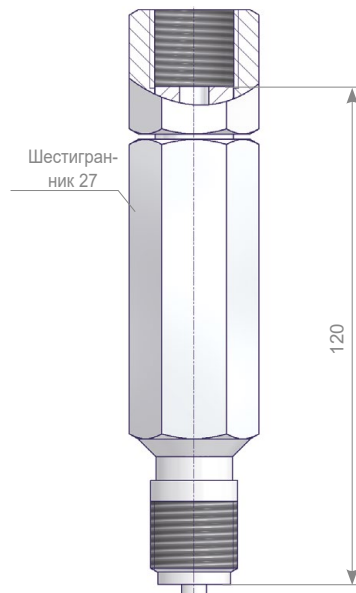
Компактные импульсные трубки I Прямые и коленчатые трубы

Компактные импульсные трубки для вертикального монтажа

Стандартная импульсная трубка
Соединение 1/2 NPT

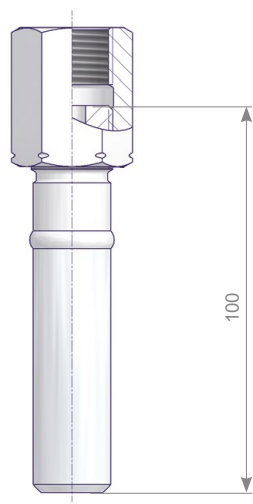


В составе дросселя для гашения пульсаций
Соединение G 1/2

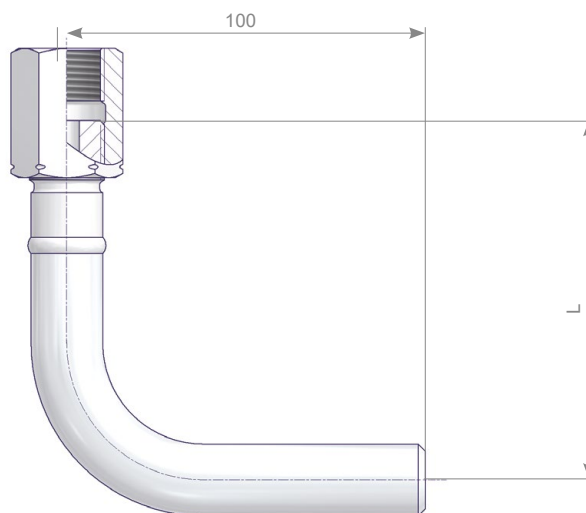


Вход	Выход	Материал	Номер детали
1/2 NPT наружная	1/2 NPT внутренняя	1.4571	S006.47.203.05
G 1/2 Наружная резьба	G 1/2 Накладная гайка		S006.47.201.05

Прямая труба



Коленчатая труба 90°



Вход	Выход	Материал	Номер детали
Конец под сварку встык Ø 20 x 2.6	G 1/2 Регулирующая гайка	1.0345	S006.17.101.02
		1.4571	S006.17.201.02
	1/2 NPT внутренняя	1.0345	S006.17.101.28
		1.4571	S006.17.201.28

Вход	Выход	Материал	L	Номер детали	
Конец под сварку встык Ø 20 x 2.6	G 1/2 Регулирующая гайка	1.0345	100	S006.17.100.02	
			80	S006.17.102.15	
			1.4571	100	S006.17.200.02
				80	S006.17.202.15

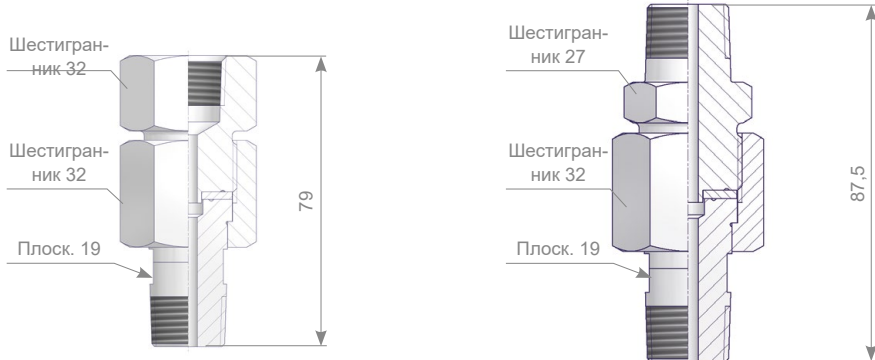
Принадлежности для манометров

Поворотные переходники манометров

Поворотные переходники манометров обеспечивают легкое позиционирование манометра в любом направлении на 360°.

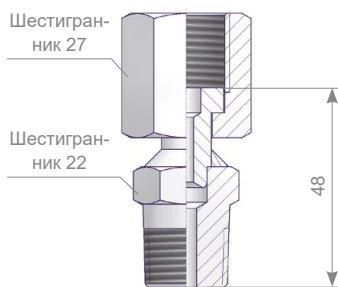
Тип 1

Резьбовая конструкция с фторопластовым кольцевым уплотнением или металлическим кольцевым уплотнением (см. таблицу)



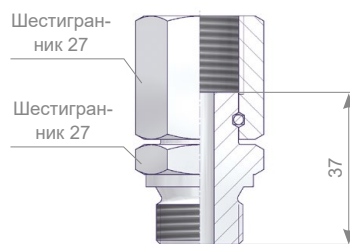
Тип 2

Приварной ниппель



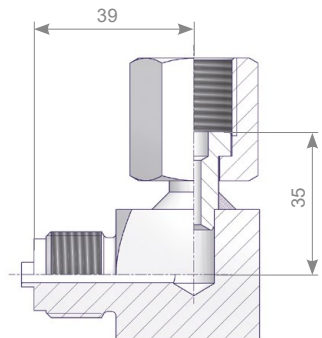
Тип 3

Проволочная конструкция



Тип 4

Коленчатый фитинг-переходник

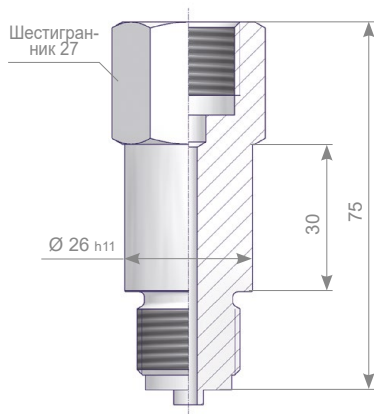


Макс. допустимое (рабочее) давление (PS):
 Тип 1 10,000 psi / 689 бар
 Тип 2, 3, 4 6,092 psi / 420 бар

Тип	Соединение 1	Соединение 2	Материал		Номер детали
			Деталь	Кольцевое уплотнение	
1	1/2 NPT наружная	1/2 NPT внутренняя	316*	Фторопласт	GS-MFSP-N4N4
			Дуплекс		GS-MFFP-N4N4
			Сплав 400		GS-MFMP-N4N4
			Сплав С-276		GS-MFHP-N4N4
		316*	316*	GS-MFSS-N4N4	
		Дуплекс	Дуплекс	GS-MFFS-N4N4	
		Сплав 400	Сплав 400	GS-MFMS-N4N4	
		Сплав С 276	Сплав С 276	GS-MFHS-N4N4	
		1/2 NPT наружная	316*	Фторопласт	GS-MMSP-N4N4
2	1/2 NPT наружная	Накидная гайка G 1/2	1.4404*/1.4571		GW-MSSA-N4G4
3			1.4404*	GD-MSSA-N4G4	
2		Накидная гайка M20 x 1,5	1.4404*/1.4571		GW-MSSA-N4M4
3		G 1/2 наружная DIN 3852-2	1.4404*		GD-MSSA-H4G4
4	G 1/2 наружная EN 837-1	Накидная гайка G 1/2	1.4404*/1.4571		GE-MSSA-G4G4

* 316 / 316L / 1.4401 / 1.4404

Переходник манометра DIN 16281



Соединение 1	Соединение 2	Материал	Номер детали
G 1/2 наружная	G 1/2 внутренняя	Латунь	S006.06.000
		Углеродистая сталь	S006.06.100
1/2 NPT наружная	1/2 NPT внутренняя	1.4571	S006.06.200
			S006.06.215

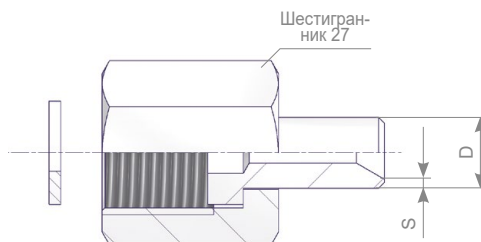
Ниппели, соединительные гайки, уплотнительные шайбы и полные комплекты

Детали могут быть заказаны отдельно или в комплекте (номер детали см. в таблице). Ниппели диаметром 6 и 12 мм, а также накидные гайки G 1/4 и G 1/2, соответствуют DIN 16284. Макс. допустимое (рабочее) давление (PS) 250 бар (латунь) и 400 бар (углеродистая сталь и нержавеющая сталь).

Резьбовое соединение G 1/4



Резьбовое соединение G 1/2 / M20 x 1,5

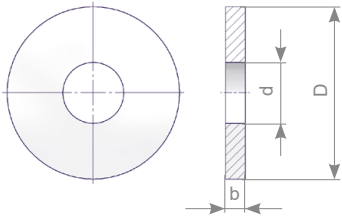


Накидная гайка			Ниппель				Прокладка		Полный комплект
Резьба	Материал	Номер детали	D	s	Материал	Номер детали	Материал	Номер детали	Номер детали
G 1/4	1.4571	S006.01.210*	6	1,75	1.4571	S006.02.210*	1.4571	S006.03.007.50	S007.45.202.21
G 1/2	Латунь	S006.01.000*	12	1,5	Латунь	S006.02.000*	Медь	S006.03.003	S007.45.002.01
	Углеродистая сталь	S006.01.100*			1.0038	S006.02.100*	Ковкое железо	S006.03.004	S007.45.102.01
			1,5415	S006.02.500*	S007.45.502.01				
	1.4571	S006.01.200*	12	1,5	1.4571	S006.02.200*	1.4571	S006.03.007	S007.45.202.01
	1.1181	S006.01.107	14	2,5	1.5415	S006.02.117	Ковкое железо	S006.03.004	S007.45.102.02
	S006.01.207				S006.02.217	S007.45.202.02			
M20 x 1.5	1.4571	S006.01.250	12	1,5	1.4571	S006.02.200	1.4571	S006.03.007	S007.45.214.01
		S006.01.257	14	2,5					S006.02.217

* В соответствии с DIN 16284.

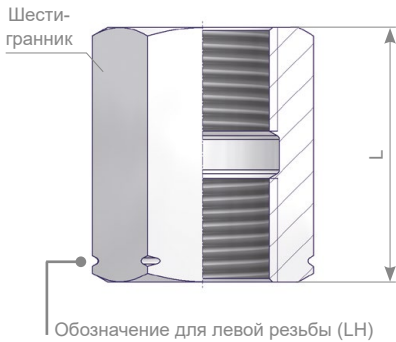
Принадлежности для манометров

Уплотнительная шайба EN 837-1



Для резьбы	Размеры в мм			Материал	Примечания	Номер детали
	D	d	b			
G 1/4	9,5	5,2	1,5	Медь		S006.03.003.50
				1.4571		S006.03.007.50
				Фторопласт		S006.03.008.50
G 3/8	13	5,7	2	Медь		S006.03.053
G 1/2 и M20 x 1.5	17,5	6,2	2	Алюминий		S006.03.002
				Медь		S006.03.003
				Ковкое железо		S006.03.004
				Вулканизированное волокно		S006.03.005
				1.4571		S006.03.007
				1.4571	Рифленая прокладка	S006.03.007.05
				Фторопласт		S006.03.008
1.4401	Гофрированная прокладка	S006.03.013.02				

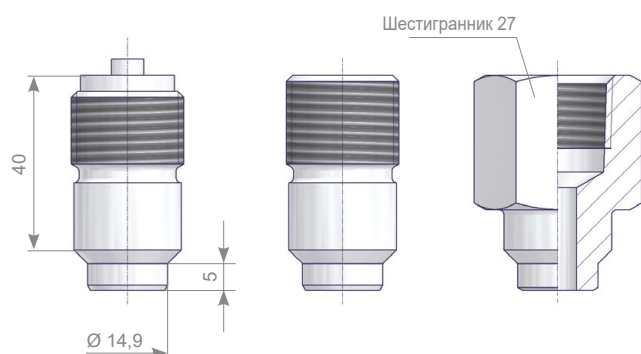
Регулировочная гайка DIN 16283



Соединение 1	Соединение 2	Материал	L (мм)	Шестигранник (мм)	Номер детали
G 1/2-LH Внутренняя резьба	G 1/2 Внутренняя резьба	Латунь	36	27	S006.00.000
		Углеродистая сталь	36	27	S006.00.100
		1.1181	36	27	S006.00.400
		1.4571	36	27	S006.00.200
G 1/4-LH Внутренняя резьба	G 1/4 Внутренняя резьба	Латунь	23	17	S006.00.010
		Углеродистая сталь	23	17	S006.00.110
M20 x 1.5-LH Внутренняя резьба	M20 x 1.5 Внутренняя резьба	Латунь	36	27	S006.00.050
		Углеродистая сталь	36	27	S006.00.150
		1.4571	36	27	S006.00.250

Принадлежности для манометров

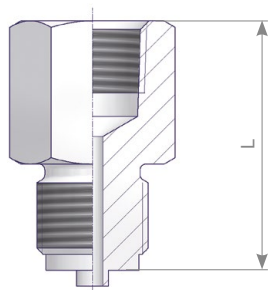
Трубное соединение



Резьбовое соединение	Материал	Стандарт	Номер детали
G 1/2 наружная	1.1141		S006.07.102
	1.5415		S006.07.602
	1.4571		S006.07.202
G 1/2-левая наружная	1.1141	DIN 16282 Тип 6	S006.07.103
	1.5415		S006.07.603
	1.4571		S006.07.203
M20 x 1,5-LH наружная	1.1141		S006.07.153
	1.4571		S006.07.253
1/2 NPT наружная	1.1141		S006.07.102.01
	1.4571		S006.07.202.01
1/2 NPT внутренняя	1.0038		S006.07.104.02
	1.4571		S006.07.204.02

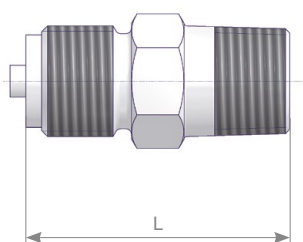
Подробную информацию о размерах соединений см. на стр. 5.

Переходник с внутренней резьбы на наружную резьбу



Соединение 1	Соединение 2	Размер L (мм)	Материал	Номер детали
G 1/2 внутренняя	1/2 NPT наружная	45	1.4404	FMS-G4N4
G 1/4 внутренняя	G 1/2 наружная	31		FMS-G2G4
1/2 NPT внутренняя		50		FMS-N4G4
G 1/2 внутренняя	G 1/4 наружная	43		FMS-G4G2

Размер под ключ



Соединение 1	Соединение 2	Размер L (мм)	Материал	Номер детали
1/2 NPT наружная	1/2 NPT наружная	50	1.4404	HNS-N4N4
M20 x 1,5 наружная		50		HNS-M4N4
G 1/2 наружная		50		HNS-G4N4
	1/4 NPT наружная	45		HNS-G4N2
	G 1/4 наружная	45		HNS-G2G4
	G 1/2 наружная	50		HNS-G4G4

ВАШ ГЛОБАЛЬНЫЙ ПАРТНЕР

в сфере контрольно-измерительных приборов и
сдвоенной запорной арматуры со спускными
вентильями



Посетите нас на:



ARMATURENFABRIK FRANZ SCHNEIDER GMBH + CO. KG
Всемирная штаб-квартира
Bahnhofplatz 12, 74226 Nordheim, Германия
Тел.: +49 7133 101-0
www.as-schneider.com



ARMATURENFABRIK FRANZ SCHNEIDER SRL
Gradinari 32-38, 100404 Ploiesti
Румыния
Тел.: +40 244 384 963
www.as-schneider.ro



AS-SCHNEIDER ASIA-PACIFIC PTE. LTD.
970 Toa Payoh North, #02-12/14/15, Сингапур 318992,
Сингапур
Тел.: +65 62 51 39 00
www.as-schneider.sg



AS-SCHNEIDER AMERICA, INC.
17449 Village Green Dr, Houston, TX 77040
United States of America/США
Тел.: +1 281 760 1025
www.as-schneider.com



AS-SCHNEIDER MIDDLE EAST FZE
P.O. Box 18749, Dubai
United Arab Emirates/OAЭ
Тел.: +971 4 880 85 75
www.as-schneider.ae



AS-SCHNEIDER INDIA PTE. LTD.
6/968U3 MN's Avenue, YMCA Calicut- 673001
Kerala, Индия
Тел.: +91 999 544 2201
www.as-schneider.com

