

April 2016

AS-Schneider erweitert sein umfangreiches Portfolio mit den Kugelhahn-Baureihen KB und KC:

# Neue Kugelhähne für den Einsatz unter härtesten Betriebsbedingungen

**Nordheim – 20. April 2016 – Der Spezialist für Industriearmaturen AS-Schneider hat sein umfassendes Produktprogramm jetzt um die KB- und KC-Kugelhahn-Baureihe mit Bohrungsdurchmessern von 14 und 20 Millimetern erweitert. Die Kugelhähne sind speziell für den anspruchsvollen Einsatz in der Öl-, Gas- und Prozessindustrie geeignet und erfüllen in der Standardausführung bereits alle aktuellen Anforderungen bezüglich Dichtheit und Sicherheit.**

Die beiden neuen Kugelhahn-Baureihen von AS-Schneider punkten vor allem durch ihre robuste und durchdachte Bauweise: Eine schwimmend gelagerte Kugel erlaubt auch bei schwierigen Betriebsbedingungen eine niedrige Betätigungskraft. Damit es bei Temperaturschwankungen oder Spannungsverlusten zu keinen undichten Stellen kommt, sind die Armaturen mit einer vollmetallischen Dichtung zwischen Gehäuse und Einschraubstück ausgestattet. Sie halten einem Druck bis zu 420 bar und Temperaturen zwischen -30 und +232 Grad Celsius stand. Als Gehäusematerialien sind standardmäßig Kohlenstoffstahl und 316-Edelstahl verfügbar. Sonderlegierungen wie Alloy 400 und Alloy C-276 liefert AS-Schneider auf Kundenwunsch ebenfalls. Als Kugelsitz kommen hochwertiges PEEK oder verstärktes PTFE zum Einsatz.

Die ausblassichere Schaltwelle ist antistatisch gegen das Gehäuse abgeleitet und stellt damit einen höchstmöglichen Explosions- und Brandschutz sicher. Die Schwellendichtung aus PTFE ist für einen verschleißarmen und langfristig sicheren Betrieb konzipiert – auch in Verbindung mit flüchtigen Emissionen. Die Armaturen sind daher nach

## Produktinformation

April 2016

ISO 15848 zertifiziert und besitzen zudem die Fire Safe-Zulassung gemäß ISO 10497 / API 607.

Die Kugelhahn-Baureihe mit Bohrungsdurchmessern DN14 und DN20 sind mit einer Vielzahl von Optionen und Ausstattungsvarianten erhältlich. Kunden können unter anderem Armaturen speziell für den Einsatz bei anspruchsvollen Prozessmedien wie Sauerstoff oder für den Einsatz bei niedrigen Temperaturen wählen. Ein verlängertes Gehäuse, Gewinde für den Schalttafeleinbau oder ein abschließbarer Griff, der eine unbefugte Betätigung der Armatur verhindert, sind weitere Möglichkeiten. Damit erhalten Anlagenbetreiber für jeden Einsatzfall die am besten geeignete Armatur – auch bei höchsten Anforderungen.

**Umfang:** 2.412 Zeichen inklusive Leerzeichen

### **Bildunterschrift:**



**Bild 1:** Die neue Kugelhahn-Baureihen KB und KC von AS-Schneider halten einem Druck bis zu 420 bar und Temperaturen zwischen -30 und +232 Grad Celsius stand.

**Bilder von:** Armaturenfabrik Franz Schneider GmbH + Co. KG

## Produktinformation

April 2016

### **Über AS-Schneider**

Das 1875 gegründete Familienunternehmen AS-Schneider zählt heute mit über 350 Mitarbeiter/innen zu den weltweit führenden Herstellern von Industriearmaturen für die Mess- und Regeltechnik. Im Marktsegment der Ventile für Großdieselmotoren, wie sie beispielsweise für Schiffsantriebe und zur Stromerzeugung benötigt werden, agiert AS-Schneider sogar als Weltmarktführer. Mit eigenen Tochterunternehmen in Rumänien, Singapur, Dubai (V.A.E.) und Houston (USA) sowie professionellen Partnern in über 20 Ländern weltweit, sind wir überall dort zu finden, wo unsere Kunden uns brauchen.

### **Pressekontakt:**

Armaturenfabrik Franz Schneider GmbH + Co. KG  
Anastassija Kinstler - Marketing und Public Relations  
Bahnhofplatz 12 - 74226 Nordheim - Deutschland  
Tel. +49 7133 101 187, Fax +49 7133 101 160  
[a.kinstler@as-schneider.com](mailto:a.kinstler@as-schneider.com), [www.as-schneider.com](http://www.as-schneider.com)