

ACHEMA 2018 - Neuheiten

März 2018

ACHEMA 2018: AS-Schneider zeigt maßgeschneiderte Industriearmaturen für die Mess- und Regeltechnik:

Individuelle Lösungen für zufriedene Kunden

Nordheim – 23. März 2018 – Auf der AICHEMA 2018, der internationalen Leitmesse der Prozessindustrie, zeigt der Spezialist für Industriearmaturen AS-Schneider eine Auswahl maßgeschneiderter Ventile und Ventilblöcke für die Mess- und Regeltechnik. Gemeinsam mit seinen Kunden realisiert das Unternehmen aus Nordheim bei Heilbronn individuelle Lösungen, die zum Beispiel in der Erdöl- und Erdgasförderung sowie in Prozesanlagen der petrochemischen Industrie erfolgreich zum Einsatz kommen.

Auf dem Messestand (Halle 08 | Stand A85) präsentiert AS-Schneider den Besuchern unter anderem folgende Neuheiten:

Double Block & Bleed Piping Kugelhähne

Taurus-Baureihe – Twin Ball Design

Die Double Block & Bleed Piping Kugelhähne der Taurus-Baureihe bieten eine doppelte Absperrfunktion (Twin Ball Design) und eine Entspannungsfunktion über verschiedene Ventilausführungen an. Die Kugelhähne sind in den Nennweiten von 1" bis 6" mit vollem Durchgang bzw. bis 8" mit reduziertem Durchgang erhältlich. Standardmäßig wird die Flanschverbindung gemäß ASME B16.5 angeboten. Die Kugelhähne sind mit einem Anti-Blowout Design und einem Anti-Static Design ausgestattet. Die komplette Taurus-Baureihe ist Fire Safe geprüft und zugelassen nach ISO 10497 und API 607.

ACHEMA 2018 - Neuheiten

März 2018

Die Double Block & Bleed Piping Kugelhähne wurden speziell für den Einsatz in der Öl- und Gasindustrie entwickelt. Folgende Designs sind erhältlich:

- Zweiteilige und/oder dreiteilige Ausführung
- Ausführung mit schwimmend gelagerter Kugel oder zapfengelagerter Kugel.

Die Taurus-Baureihe ist komplett in Deutschland entwickelt, getestet und durch den TÜV Süd zertifiziert. Die Montage erfolgt ausschließlich in Deutschland. Rohmaterialien für drucktragende Teile werden fast ausschließlich aus europäischen Ländern bezogen. Verwendung von hochwertigen Materialien für maximale Performance. Sofern notwendig, verwenden wir PEEK als Sitzwerkstoff und Duplex als Kugelmateriale. Dies bedeutet einen echten Mehrwert für unsere Kunden. Die Schaltwellen bestehen grundsätzlich aus XM-19, einer austenitischen Edelstahlgüte, die eine deutlich größere Korrosionsbeständigkeit und eine höhere Dehngrenze aufweist als der Edelstahl 316. Alle anderen Komponenten und nicht-mediumberührten Teile sind standardmäßig aus Edelstahl 316, wodurch sich die Taurus-Baureihe hervorragend auch in korrosiver Umgebung einsetzen lässt. Bei Kugelhähnen in Sonderlegierung werden alle mediumberührten Teile aus der entsprechenden Sonderlegierung gefertigt.

Double Block & Bleed Piping Ball Valves

Taurus Series – Twin Ball Design

The Taurus Series Double Block & Bleed Valves are providing a double isolation function with a Twin Ball Design and a bleed function by different bleed/vent valve designs. The Block Valves are available from 1" to 6" Full Bore (8" Reduced Bore). The Standard Flanged Connections are offered by default acc. to ASME B16.5. The Ball Valves have an Anti-Blowout Stem Design and an Anti-Static Design and are Fire Safe tested and certified according to API 607 and ISO 10497.

ACHEMA 2018 - Neuheiten

März 2018

The Double Block & Bleed Piping Ball Valves are designed specifically for applications in the oil and gas industry. The following designs are available:

- 2 Piece and/or 3 Piece Design
- Floating Ball Design or Trunnion Ball Design

The Taurus Series is designed, developed and tested in Germany and certified by TÜV Süd. The assembly is done exclusively in Germany. Raw materials for pressure containing parts are mainly sourced from European countries. Where necessary, PEEK as seat material and Duplex as ball material are provided. This offers customers a real added value. Stems are generally made in XM-19, an austenitic stainless steel grade, which has a greater corrosion resistance and higher yield strength than 316 stainless steel. All other trim materials and all non-wetted parts are provided in 316 stainless steel. Therefore the use in corrosive environment is feasible. For valves in special alloys all wetted parts are made in the special alloy material.

PycnoValve

Bei der PycnoValve-Ausführung handelt es sich um eine kompakte Anordnung zur Dichtemessung.

Die PycnoValve-Ausführung wird bei Erdgasmessungen an ein Pyknometer/Dichtemessgerät angebaut und zur Dichtemessung eingesetzt.

Bei der konventionellen Methode wird eine zweiteilige Ausführung verwendet. Diese Ausführung ist sehr schwer und weist eine zusätzliche Leckagestelle auf. Außerdem bricht die Probeentnahmesonde immer wieder während der Messung ab. Die PycnoValve-Armatur von AS-Schneider besteht aus einer einteiligen Ausführung mit integriertem

ACHEMA 2018 - Neuheiten

März 2018

Kugelhahn und einer angeschweißten dickwandigen Probeentnahmesonde.

PycnoValve

The PycnoValve Design is a compact solution for a density measurement.

The PycnoValve is designed for Natural Gas liquids measurement using a Pycnometer and Densitometer to measure the density of the process.

At a conventional installation the End-User is using a 2 Piece Design. This is heavy, adds an additional potential leak point and the sample probe breaks off in the process line. The PycnoValve by AS-Schneider provides a 1 Piece Design with integral ball valve with a welded extra heavy wall sample probe.

Schneider DirectMount Systems (SDMS)

Schneider DirectMount Systems (SDMS) sind darauf ausgelegt, eine sichere, effiziente und enge Verbindung zwischen elektronischen Durchflussmessgeräten und Messumformern mit der Blende zu schaffen, sodass die Auswirkungen von Messfehlern beseitigt oder verringert werden. SDMS finden ihren Einsatz bei der Durchflussmessung von Erdgas.

SDMS sind leicht zu installieren und sowohl in Vertikal- als auch Horizontal/Vertikal-Ausführung erhältlich. SDMS senken Installationskosten, denn es müssen keine Impulsleitungen, Verschraubungen und teure Rohrleitungshalterungen hergestellt und installiert werden. Die bei NPT-Verbindungen möglichen Leckagestellen werden verringert. Das System gewährleistet eine sichere, kompakte und dichte Messanlage. Die Anordnung der Bohrungen begünstigt ein selbst-entwässern von Kondensat und Flüssigkeiten und reduziert damit Vereisungsprobleme.

ACHEMA 2018 - Neuheiten

März 2018

Schneider DirectMount Systems (SDMS)

Schneider DirectMount Systems (SDMS) are designed for a safe, efficient method of close coupling EFM's and transmitters to the orifice fitting, eliminating or reducing the effects of Gauge Line Error. SDMS are used for flow measurement of Natural Gas.

SDMS are easy to install and available in both Vertical and Horizontal to Vertical Installations. SDMS reduce installation cost, because no need to manufacture and install tube runs, fittings, and expensive pipe stands. Reduces potential leak points associated with NPT connections. SDMS provide a safe compact leak free measurement installation. Internal porting promotes self-draining of condensates and liquids to reduce freezing issues.

AS-Schneider auf der ACHEMA 2018 in Frankfurt:

Halle 08 | Stand A85

Umfang: 6.906 Zeichen inklusive Leerzeichen (bestehend aus drei kurzen Produktberichten)

ACHEMA 2018 - Neuheiten

März 2018

Bildunterschriften:



Bild 1: Double Block & Bleed Piping Kugelhähne - Die Taurus-Baureihe ist komplett in Deutschland entwickelt, getestet und durch den TÜV Süd zertifiziert.

Picture 1: Double Block & Bleed Piping Ball Valves – The Taurus Series is designed, developed and tested in Germany and certified by TÜV Süd.

ACHEMA 2018 - Neuheiten

März 2018



Bild 2: Schneider DirectMount Systems bieten 100% Präzision bei 0% Fehlertoleranz.

Picture 2: Schneider DirectMount Systems - Enemy of Gauge Line Errors.

ACHEMA 2018 - Neuheiten

März 2018



Bild 3: Bei der PycnoValve-Ausführung handelt es sich um eine kompakte Anordnung zur Dichtemessung.

Picture 3: The PycnoValve Design is a compact solution for a density measurement.

Bilder von: Armaturenfabrik Franz Schneider GmbH + Co. KG

Über AS-Schneider

Das 1875 gegründete Familienunternehmen AS-Schneider zählt heute mit rund 350 Mitarbeiter/innen zu den weltweit führenden Herstellern von Industriearmaturen für die Mess- und Regeltechnik sowie Double Block & Bleed Kugelhähnen. Im Marktsegment der Ventile für Großdieselmotoren, wie sie beispielsweise für Schiffsantriebe und zur Stromerzeugung benötigt werden, agiert AS-Schneider sogar als Weltmarktführer. Mit eigenen Tochterunternehmen in Rumänien, Singapur, Dubai (V.A.E.) und Houston (USA) sowie professionellen Partnern in über 20 Ländern weltweit, sind wir überall dort zu finden, wo unsere Kunden uns brauchen.

Pressekontakt:

Armaturenfabrik Franz Schneider GmbH + Co. KG
Anastassija Kinstler - Marketing und Public Relations
Bahnhofplatz 12 - 74226 Nordheim - Deutschland
Tel. +49 7133 101 187, Fax +49 7133 101 160
a.kinstler@as-schneider.com, www.as-schneider.com